



PS 1000

*La référence des presses plieuses
hydrauliques à synchronisation électronique*

de milieu de gamme



PS 1000

Les presses plieuses hydrauliques à synchronisation électronique les plus simples d'utilisation du marché avec tout le savoir-faire COLLY



- Système de contrôle permettant des pliages, soit en frappe, soit en l'air, assurant le synchronisme des vérins avec une précision de positionnement de $\pm 0,01$ mm
- Régulation proportionnelle débit et pression permettant de régler la vitesse et la force du coulisseau de zéro jusqu'aux caractéristiques maximales de la presse
- Déclaration «CE» de conformité

Poste de travail

- Nez d'accrochage à serrage manuel pour poinçons avec nez de 16 x 20 mm
- Table plate de 90 (32, 50, 80 et 100 t.), 140 (135 et 170 t.) ou 190 mm (200 et 250 t.) avec taraudages
- Col de cygne de 420 mm
- Distance table coulisseau de 400 mm
- Course de 200 mm



Panneau de commande

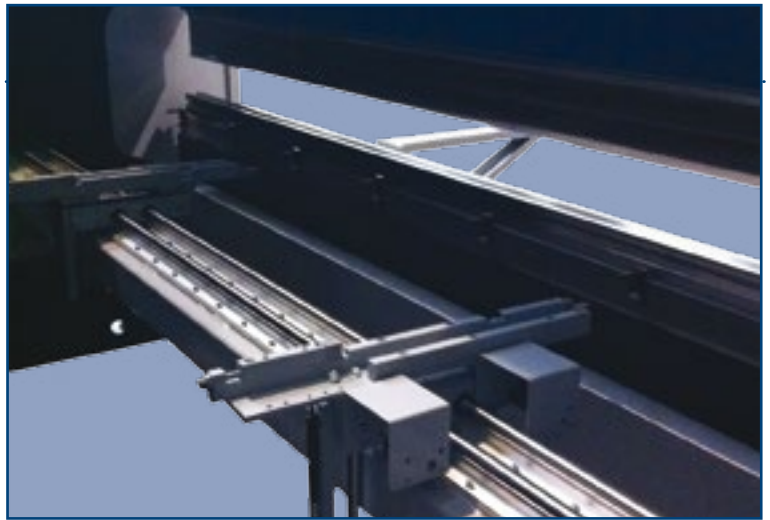
- Sélecteur de mode de marche : réglage ou automatique
- Compteur de pli totalisateur
- Compteur horaire
- Etc...



Butée arrière B 1001

(X numérique, R manuel, Z manuel)

- > Guidage des axes par douilles à billes
- > Entraînement par vis à billes et courroie synchrone
- > Mesure et positionnement par codeur incrémental et commande numérique
- > Conception des têtes et doigts de butée permettant de travailler soit en butée franche, soit en support de 40 mm, soit en report (ou support) de 500 mm



Commande numérique DELEM DA 52 s

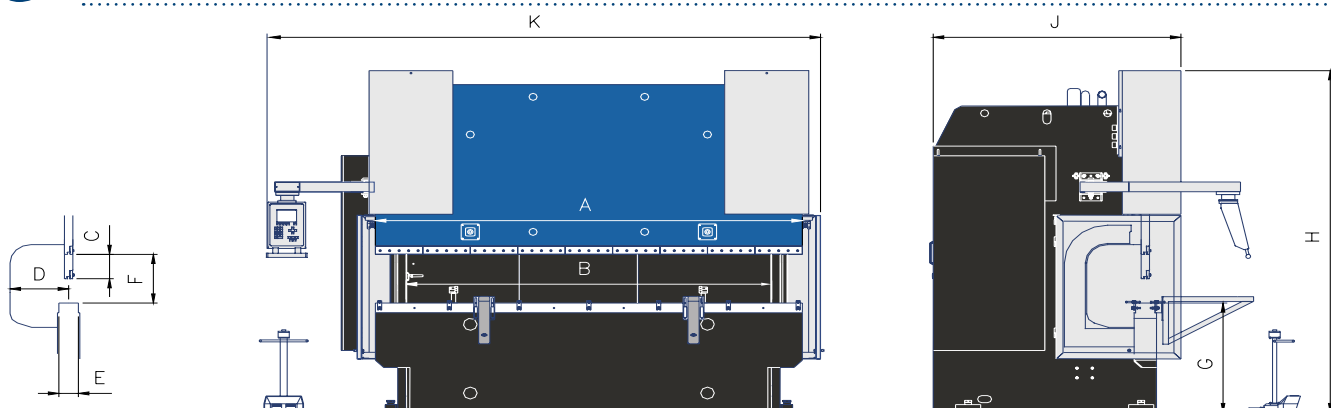
- > Synchronisation des axes vérins Y1 et Y2 avec gestion de la force
- > Programmation de l'angle de pliage et des séquences du coulisseau
- > Enchaînement des pas de programme avec positionnement de la butée arrière

Options

- > Console fixe (2 sont livrées avec la machine)
- > Console fixe avec règle
- > Tablette support
- > Butée escamotable
- > Butée escamotable avec système de réglage fin
- > Système de bombé mécanique de 90 mm à réglage automatique par la commande numérique...
- > Laser tri-faisceaux FIESSLER AKAS III pour vitesse d'approche de 100 mm/s
- > Pupitre de commande supplémentaire
- > Commande numérique graphique 2D DELEM DA 56 s
- > Option calcul de séquence de pliage automatique pour ... DELEM DA 56 s
- > Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D avec clé
- > Clé supplémentaire DELEM Profile W2D
- > Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D d'éducation avec clé
- > Clé supplémentaire DELEM Profile W2D d'éducation
- > Butée arrière B 1002 (X numérique, R numérique, Z manuel)
- > Tête supplémentaire pour butée arrière B 1001 ...
- > Tête supplémentaire pour butée arrière B 1002 ...



Caractéristiques des presses plieuses hydrauliques **PS 1000**



MODELE	Force réglable (kN)	Longueur de pliage (mm)		Epaisseur pliable sur longueur machine sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 48 daN/mm ² avec un v _é gal à 10 fois l'épaisseur (mm)		Passage entre montants (mm)	Course du coulisseau (mm)	Col de cygne (mm)	Largeur de la table plate (mm)	Ouverture table/coulisseau (mm)	Hauteur de la table (mm)	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse d'approche avec laser tri-faisceaux ... (mm/s)	Vitesse de pliage maximale (mm/s)	Vitesse de remontée (mm/s)	Flèche table et coulisseau pour pliage à capacité maximale sur longueur nominale (mm)	Puissance moteur (kW)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Profondeur de fosse au niveau du tablier (mm)		Masse approximative (kg)
		A	B	C	D																E	F	
32/1.25	320	1360	3,6	1020	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,01	3	2800	1800	2300	0	0	4300		
50/2	500	2040	3,7	1620	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,09	4	2800	1800	2900	0	0	5100		
80/2.5	800	2516	4,8	2120	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,12	7,5	2800	1800	3400	0	0	7500		
100/3	1000	3060	5,0	2620	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,29	9	2800	1800	3900	0	0	8300		
135/3	1350	3060	6,7	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,28	11	2800	1800	4000	0	0	11200		
135/4	1350	4080	5,0	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,74	11	2800	1800	5000	0	0	13400		
170/3	1700	3060	8,4	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,35	15	2800	1800	4000	0	0	11200		
170/4	1700	4080	6,3	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,93	15	2800	1800	5000	0	0	13400		
200/3	2000	3060	9,9	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,33	18,5	2800	1900	4000	0	0	14100		
200/4	2000	4080	7,4	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,87	18,5	2800	1900	5000	0	0	16800		
250/3	2500	3060	12,4	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,42	22	2800	2100	4000	0	0	14800		
250/4	2500	4080	9,3	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	1,08	22	2800	2100	5000	0	0	17500		

Autres capacités et caractéristiques sur demande

Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

Caractéristiques des butées arrière **B 1000**

Axe	Déplacement	Course	Vitesse	Précision
X	Moteur AC	520 + 500 mm	50 mm/s	± 0,1 mm
R	Moteur AC	± 80 mm	12,5 mm/s	± 0,1 mm

➤ Déplacement manuel des têtes suivant l'axe R : ± 80 mm

➤ Déplacement manuel des têtes suivant l'axe Z
(EM : Passage entre montants) : EM - 520 mm par tête

DA-53T

Système de CNC tactile
couleur compact à 4 axes
pour presses-plies

Delem



Compacte sans compromis

La commande tactile DA-53T offre une solution moderne, compacte et polyvalente, pour une large gamme d'applications de presses-plies sans compromis sur la fonctionnalité des machines.

La **série DA-50T** offre la programmation de CN la plus facile, basée sur l'interface utilisateur à écran tactile graphique de Delem.

La nouvelle **DA-53T** compacte ajoute une solution de commande tactile complète très sophistiquée pour les presses-plies synchronisées.

La commande par panneau, capable de commander jusqu'à 4 axes, peut-être intégrée aussi bien dans des armoires que dans une armature de bras pendulaire en option. Son grand écran TFT couleur, haute résolution, de 10.1", avec **technologie multi-tactile** de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur éprouvée de Delem. Elle permet une navigation directe grâce aux **touches de changement rapide** entre la programmation des produits et la production effective. Les fonctions sont localisées là où elles sont nécessaires et offrent une **ergonomie optimisée** à travers toute l'application.

Les ajustements de la machine et les plis d'essai sont réduits à leur minimum, grâce à une séquence de travail **programme-production** rapide et aisée.

L'interface USB permet une sauvegarde rapide des produits et des outils à l'aide de clés USB.

Les fonctions standard de commande machine sont les axes Y1-Y2, X, R et de bombage. Le deuxième axe de butée arrière peut être défini comme axe Z.

Fonctions de la DA-53T:

- Navigation par touche rapide
- TFT couleur 10.1" haute résolution
- Jusqu'à 4 axes (Y1, Y2 et 2 axes auxiliaires)
- Commande de bombage
- Bibliothèque d'outils, de matériaux et de produits
- Servocommande et commande de régulateur de fréquence
- Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte.
- TandemLink (option)
- Interface pour clé USB
- Profile-53TL, logicielle pour le PC

Caractéristiques de la commande DA-53T

Configuration du produit

Standard

- Écran LCD couleur à grande brillance
- Grand écran TFT 10.1" po
- Rétro-éclairage à LED
- 1024 x 600 pixels
- Écran tactile de qualité industrielle
- Capacité de stockage 1 GB
- Sauvegarde/Restauration des données via USB
- Lecteur de mémoire flash USB
- Amplificateur de vanne intégré
- Mémorisation en cas de panne de courant
- Profile-53TL, logicielle pour le PC

Options d'usine

- Armature de bras pendulaire

Options installables sur place

- TandemLink



Boîtier DA-53T-P version panneau

Informations de commande

- DA-53T, CN dans un boîtier robuste
- DA-53T-P, CN version panneau

Caractéristiques techniques

Général

- Écran tactile industriel à multi-tactile
- Arrêt instantané

Électrique / interfaçage

- Alimentation : 24 V
- E/S numérique opto-isolée
- Amplificateur intégré Y1,Y2,P
- Entrée de codeur (simple/diff.)
- RS232 pour automate de sécurité
- Port USB

Commande

- Servocommande
- Commande unipolaire / régulateur de fréquence
- Commande de la vanne de pression
- Commande de la vanne prop.
- Commande de bombage
- Sorties multiples de fonctions numériques

Mécanique

- Boîtier 373 x 368 x 122 mm
- Panneau 311 x 222 x 60 mm
- Surface en verre et bord alu design
- IP54
- Poids 9 kg (boîtier inclus)

Programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation de produits écrasés
- Programmation du rayon (croquage)
- Tableau de programmation sur une page
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Sélection millimètres/pouces, kN/tonne
- Compteur de stock

Outils

- Bibliothèque d'outils 30 poinçons/30 matrices
- Identification alphanumérique de l'outil
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage du bombage
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage intégré' sur tous les axes
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Compteur de courses + temps machine
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interface automate de sécurité

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control

DA-58T

Système de CN graphique
couleur compact à 4 axes
pour presses-plies

Delem



Solutions compactes

La commande tactile DA-58T de la CN offre une solution moderne, compacte et polyvalente pour les puissantes applications économiques de presses-plies.

La **série DA-50T** de nouvelle génération offre la programmation de CN la plus facile, basée sur l'interface utilisateur à écran tactile graphique de Delem.

La **DA-58T** est une CN graphique 2D très sophistiquée pour les presses-plies synchronisées.

Son TFT couleur, haute résolution, de 15", avec une **technologie d'écrans multi-touch** de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur éprouvée de Delem. Elle permet une **navigation directe** entre la programmation des produits et la production effective. Les fonctions sont directement localisées là où elles sont nécessaires et offrent une ergonomie optimisée à travers toute l'application.

Les ajustements de la machine et les plis d'essai sont réduits à minimum par une séquence de travail **programme-production** rapide et aisée. Les programmes de CN sont générés en une seule touche. On est immédiatement prêt pour faire la première pièce puisque toutes les positions d'axe sont automatiquement calculées et que la séquence de pliage a été simulée avec une machine et des outils à l'échelle réelle.

La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un **calcul automatique de la séquence de pliage** et une **détection des collisions**.

Son **mode de production** aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage du produit et le guide dans le fonctionnement de la presse-plier.

Les fonctions standard de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z. La commande de bombage est également fournie de série.

Fonctions de la DA-58T :

- Programmation 2D par écran tactile graphique
- TFT couleur 15" haute résolution
- Calcul de la séquence de pliage
- Commande de bombage
- Servocommande et commande de régulateur de fréquence
- Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte.
- Une interface USB, périphérique

Caractéristiques de la commande DA-58T

Configuration du produit

Standard

- Ecran LCD couleur à grande brillance
- TFT 15", 1024 x 768 pixels
- Rétro-éclairage à LED
- Ecran tactile de qualité industrielle
- Capacité de stockage 1Go
- Lecteur de mémoire flash USB
- Sauvegarde / Restauration des données par USB
- Amplificateur de vanne intégré
- Mémorisation en cas de panne de courant

Options installables sur place

- Connectivité au réseau
- TandemLink



Information pour la commande

- DA-58T, CN dans un boîtier robuste
- DA-58T-P, CN version en panneau

Caractéristiques techniques

Général

- Ecran tactile à multiples touches
- Arrêt instantané

Electrique / interfaçage

- Alimentation : 24V
- E/S numérique opto-isolée
- Amplificateur de vanne intégré Y1, Y2
- Entrée de codeur (5V/12V)
- Port RS232
- Interface réseau
- Port USB

Commande

- Servocommande
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande de valve de pression
- Commande direct de valve proportionnelle Y1, Y2
- Commande de bombage
- Sorties multiples de fonctions numériques
- Fonctionnement tandem (double)

Mécanique

- Boîtier 405x388x122 mm
- Contour design, en aluminium
- IP54

Fonctions de programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation et visualisation du produit à échelle réelle
- Calcul séquence de pliage automatique
- Facilité d'échange et de transfert de séquence de pliage graphique
- Programmation de produits écrasés
- Programmation du rayon (croquage)
- Tableau de program. sur une page
- Sélection graphique, produits / d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériel
- Filtre de recherche de produit/ d'outil
- Sélection millimètres/pouces, kN/Ton
- Compteur de stock

Outillage

- Biblio d'outils 30 poinçons/60 matrices
- Identification alphanumérique d'outil
- Libre programmation graphique
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage de bombage
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul croquage automatique
- Table d'admission de pli
- Base de données de correction d'angle

Divers

- 'Apprentissage intégré' tous les axes
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Fonction d'aide intégrée
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Option d'assistance à distance
- Compteur de courses + temps machine
- Outil d'analyse intégré
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interface automate de sécurité

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Profile-T

Solution logicielle
DA - Offline 2D / 3D

Delem



Solutions intégrées

La gamme DA-Offline offre des solutions intégrées pour les préparatifs hors ligne, en vue d'optimiser l'efficacité de la machine.

Le logiciel **DA-Offline** permet de maximiser l'efficacité de la machine ainsi que le rendement de production des presses plieuses. **Profile-T** facilite la programmation et la simulation hors ligne du processus de pliage.

Les préparatifs de production, la faisabilité et la vérification de l'outillage, la formation de l'opérateur, l'ajout de notes pour la production, ainsi que beaucoup d'autres fonctions, peuvent être effectuées hors ligne.

Profile-T offre une **programmation avancée** en **2D/3D** en correspondance avec le logiciel de CN DA-Touch. Les étapes du début de la programmation jusqu'au programme souhaité, y compris son transfert vers le contrôle, sont clairement intégrées dans l'interface utilisateur.

La programmation graphique du produit permet d'afficher une **représentation à l'échelle** du produit visé. La visualisation réaliste du produit permet d'obtenir une rétroaction sur la faisabilité, les collisions, les outils et porte-outils requis pour la production.

Des opérations spéciales telles que les plis écrasés et le bombage sont prises en charge de manière graphique, ce qui permet d'obtenir une vue d'ensemble préalable complète du processus de pliage.

Particularités de Profile-T:

- Programmation hors ligne grandeur nature
- Programmation graphique de produits et génération de séquences de pliage
- Études de faisabilité et préparatifs pour la production
- Calcul automatique de séquence de pliage 2D/3D
- Détection de collision
- Partage de produits sur le réseau Windows avec la presse plieuse CNC
- Préparatifs de configuration de la machine, y compris la fonction d'impression
- Calcul du temps de production

Spécifications de Profile-T

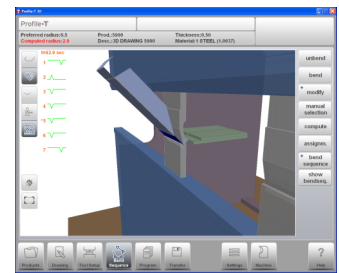
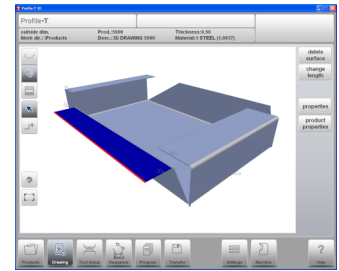
Configuration du produit

Standard

- Version de programmation 2D ou 3D
- Représentation de machine 3D
- Programmation d'angle X1-X2
- Vue de doigts 3D
- Interface utilisateur DA-Touch conviviale
- Fonction d'importation DXF (Profile-T3D uniquement)

Informations pour la commande

- Profile-T2D
Logiciel de programmation 2D hors ligne
- Profile-T3D
Logiciel de programmation 3D hors ligne



Spécifications techniques

Fonctions de programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation et visualisation de produit à l'échelle réelle 2D/3D
- Calcul de séquence de pliage automatique en 2D et 3D
- Échange et déplacement de pliages faciles dans la séquence de pliage graphique
- Programmation de pli écrasé
- Sélection graphique de produits et d'outils
- Propriétés de matériau programmables
- Table d'admission de pli
- Vitesse d'axe programmable
- Répétition de programme jusqu'à 9999
- Nombre de pas jusqu'à 99
- Répétition d'étape, jusqu'à 99
- Filtre de recherche pour produits et outils
- Sélection millimètres/pouces, kN/tonne
- Notes sur les produits sous forme de texte ainsi qu'au format .PDF

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Multiples configurations de station d'outils
- Calcul et visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique de l'outil
- Conseil en outils
- Programmation graphique d'outil
- Support d'adaptateur d'outil
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Allocation de pliage
- Ajustement du bombage
- Longueur développée
- Force de frappe

Fonctions d'impression graphique

- Impression du programme CNC y compris :
 - o Données de produit
 - o Séquence de pliage
 - o Installation de l'outil

Divers

- Langues de dialogue sélectionnable par l'utilisateur
- Prise en charge de machines multiples
- Fonctions d'aide intégrées

Configuration requise

- Windows XP / Windows 7
- Port USB
- Lecteur de CD-ROM

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control