



MADE IN FRANCE



PS 4000

Gamme de presses plieuses hydrauliques
à synchronisation électronique modulaires

PS 4000

Gamme de presses plieuses hydrauliques à synchronisation électronique modulaires

- Système de contrôle permettant des pliages, soit en l'air, soit en frappe, assurant le synchronisme des vérins avec une précision de positionnement de $\pm 0,01$ mm
- Régulation proportionnelle débit et pression permettant de régler la vitesse et la force du coulisseau
- Guidage haut et bas du coulisseau par un système de glissières autolubrifiantes
- Commande de la machine par automate de sécurité
- **Barrière immatérielle de sécurité arrière avec bouton de réarmement lumineux**
- Protecteurs latéraux avec détecteur d'ouverture
- Rail de guidage supérieur pour console ...
- Déclaration «CE» de conformité

Poste de travail



- Col de cygne de 520 mm
- Ouverture table/coulisseau de 500 mm
- Course du coulisseau de 300 mm

Pupitre de commande



- Pédale de commande de descente 3 positions
- Pédale de commande de remontée
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de réarmement lumineux
- Voyant de défaut
- Sélecteur de mode de marche pour travail en vitesse de pliage : Réglage, pédale, pédale avec protecteur latéral droit ouvert, pédale avec protecteur latéral gauche ouvert
- Bouton de START externe lumineux de la commande numérique ...

Nez d'accrochage épaulés et tables

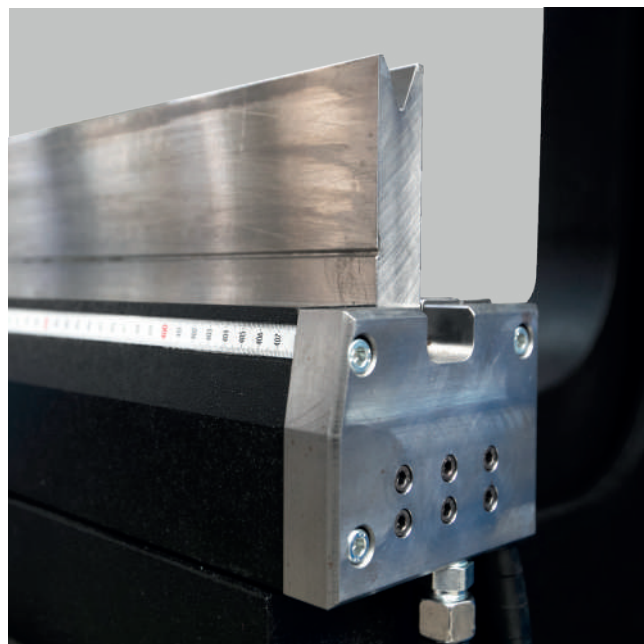
Nez d'accrochage épaulé



- **rapporté à serrage** manuel ou **hydraulique**
- WILA NSCL-I à serrage manuel ou hydraulique
- WILA NSCL-II à serrage hydraulique

Système de LED pour positionnement des poinçons et des pièces à plier pour nez d'accrochage épaulé WILA NSCL ... à serrage hydraulique ...

Table

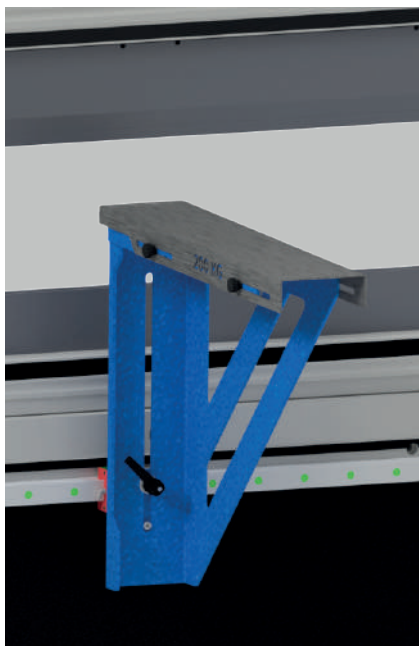


- plate de 90, 140 ou 190 mm
- plate de 90, 140 ou 190 mm avec système de bombé mécanique à réglage automatique par la commande numérique ...
- autocentrée épaulée de 140 mm à serrage manuel ou hydraulique
- **autocentrée épaulée avec système de bombé mécanique à réglage automatique par la commande numérique ... de 140 mm à serrage manuel ou hydraulique**
- autocentrée épaulée avec système de bombé mécanique à réglage automatique par la commande numérique ... WILA NSCR-I de 90 mm à serrage manuel ou hydraulique
- autocentrée épaulée avec système de bombé mécanique à réglage automatique par la commande numérique ... WILA NSCR-II de 90 mm à serrage hydraulique

Système de LED pour positionnement des matrices et des pièces à plier pour table autocentrée épaulée ... WILA NSCR ... à serrage hydraulique ...

PS 4000

Options



Console avec réglage en hauteur manuel



Console avec réglage en hauteur par manivelle

- Plaque de frottement en PEHD 1000
- Console accompagnatrice asservie numérisée en hauteur
- Rail inférieur
- Voie de dégagement à gauche avec rails supérieur et inférieur
- Voie de dégagement à droite avec rails supérieur et inférieur

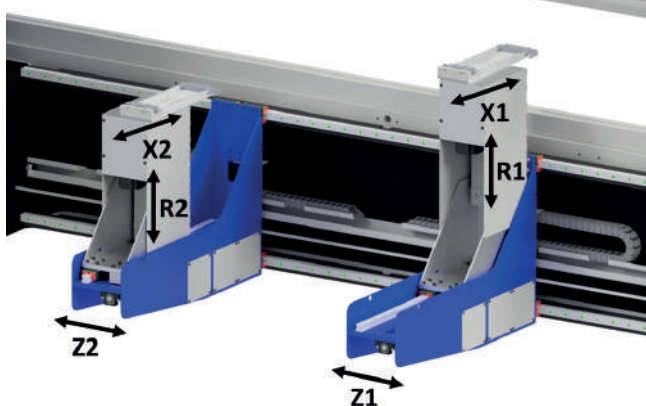
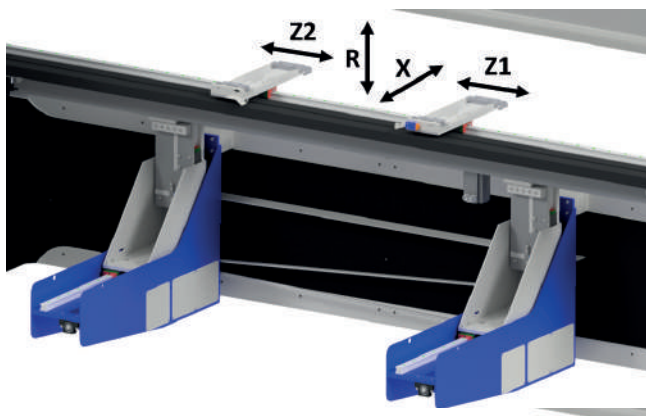
- Laser de protection FIESSLER AKAS-LC-5M à réglage manuel



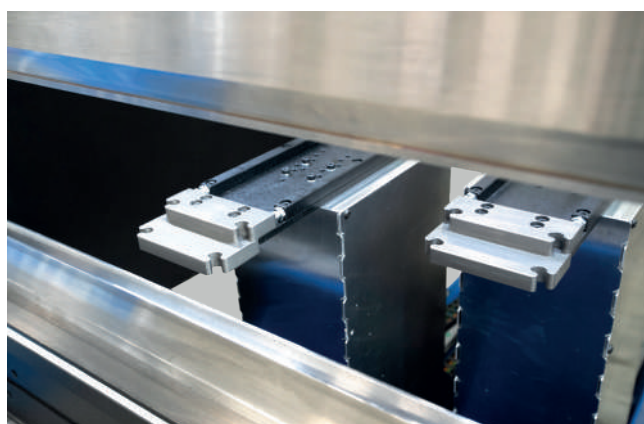
Laser de protection FIESSLER AKAS-5M à réglage automatique

- Pupitre de commande pour deuxième opérateur

Butées arrière



- Butée arrière B 4001 (X numérique, R manuel, Z manuel)
- Butée arrière B 4002 (X numérique, R numérique, Z manuel)
- Tête supplémentaire pour butée arrière B 4001 ... ou butée arrière B 4002 ...
- Butée arrière B 4004 (X numérique, R numérique, Z1 numérique, Z2 numérique)



- Butée arrière B 4006 (X1 numérique, X2 numérique, R1 numérique, R2 numérique, Z1 numérique, Z2 numérique)

Caractéristiques des butées arrière B 4001 ..., B 4002 ..., B 4004 ... et B 4006 ...

- Guidage des axes par rails et patins à billes
- Entraînement par vis à billes, courroie synchrone et moteur BRUSHLESS
- Mesure et positionnement par RESOLVER et commande numérique ...
- Conception des têtes et doigts de butée avec références latérales permettant de travailler soit en butée franche, soit en support de 50 ou de 500 mm

Axes X, X1 et X2

- | | |
|---------------------------------|---|
| - Course depuis l'axe de pliage | 520 mm + support de 500 mm soit 1020 mm de capacité |
| - Vitesse | 300 mm/s |
| - Précision | ± 0,05 mm |

Axes R, R1 et R2

- | | |
|---------------------------------------|-----------|
| - Course depuis le dessus de la table | 250 mm |
| - Vitesse | 150 mm/s |
| - Précision | ± 0,05 mm |

Axes Z1 et Z2

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| - Distance entre références latérales | 60 mm à longueur de pliage - 1000 mm |
| - Vitesse | 600 mm/s |
| - Précision | ± 0,5 mm |

Les vitesses et précisions indiquées correspondent à celles des axes en version numérique

PS 4000

Commandes numériques et logiciels de pliage

Commande numérique



- avec écran tactile couleur de 15,6" DELEM DA-53Tx - Programmation de l'angle de pliage et de la séquence du coulisseau - Enchaînement des pas de programme avec positionnement de la butée arrière



- graphique 2D avec écran tactile couleur de 18,5" DELEM DA-58Tx - Proposition automatique de la séquence de pliage

Clé d'activation réseau Ethernet avec modèle TCP/IP pour commande numérique ... DA-58Tx ...



- graphique 2D avec écran tactile couleur de 24" DELEM DA-66S - Proposition automatique des outillages et de la séquence de pliage - Réseau Ethernet avec modèle TCP/IP



- graphique 3D avec écran tactile couleur de 24" DELEM DA-69S - Proposition automatique des outillages et de la séquence de pliage - Réseau Ethernet avec modèle TCP/IP

Logiciel de pliage

- graphique 2D DELEM Profile-T2D avec clé de protection USB
- **Clé de protection USB supplémentaire pour logiciel de pliage ... Profile-T2D, Profile-S2D ou Profile-S3D**



Un logiciel de pliage DELEM Profile-53TL avec code de protection est livré avec la commande numérique ... DA-53Tx ... et reprend les fonctionnalités de cette dernière hormis les limitations à 10 programmes enregistrables dans le répertoire de travail, 10 poinçons et 10 matrices

Un logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile-58TL avec code de protection est livré avec la commande numérique ... DA-58Tx ... et reprend les fonctionnalités de cette dernière hormis les limitations à 10 programmes enregistrables dans le répertoire de travail, 10 poinçons et 10 matrices ainsi que la non prise en charge des fonctionnalités réseau si option clé d'activation réseau Ethernet ... retenue

Un logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile-S2D avec clé de protection USB est livré avec la commande numérique ... DA-66S ... et reprend les fonctionnalités de cette dernière

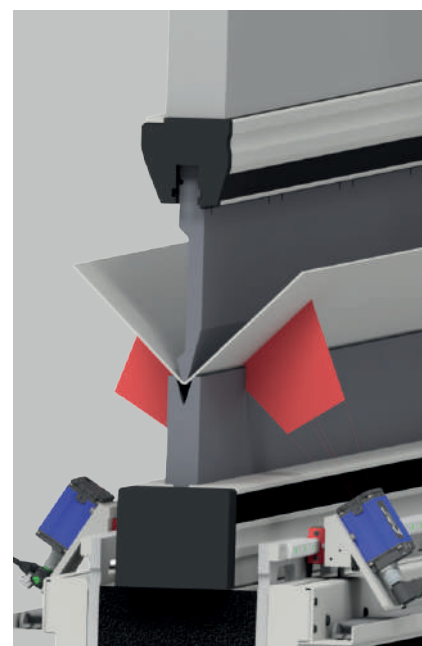
Un logiciel de pliage graphique 3D DELEM Profile-S3D avec clé de protection USB est livré avec la commande numérique ... DA-69S ... et reprend les fonctionnalités de cette dernière dont l'importation de fichiers et reprend les fonctionnalités de cette dernière dont l'importation de fichiers 2D DXF, 3D IGES et 3D STEP ainsi que l'exportation de fichiers 2D DXF des pièces dépliées développées pour la découpe

Options



Système de réglage en hauteur pour commande numérique ...

- Lecteur de code barre sans fil pour la sélection des programmes
- Manivelle déportée DELEM
- Rapporteur d'angle digital sans fil MITUTOYO pour la correction des angles de pliage



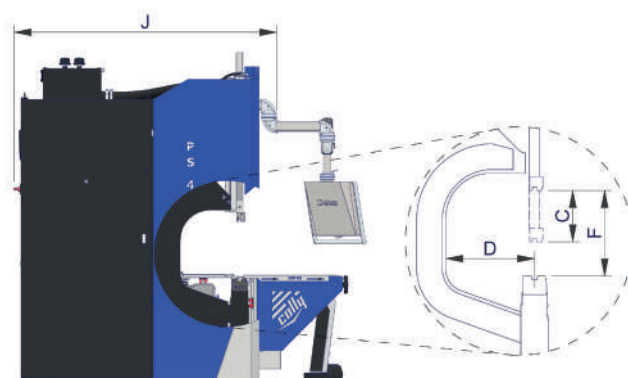
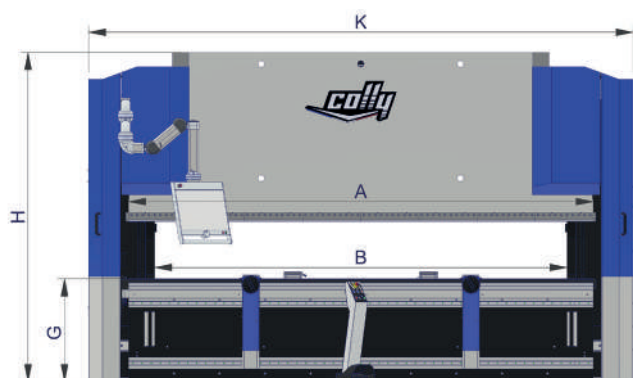
Mesureur d'angle temps réel pour la correction automatique des angles de pliage

- Numérisation pour mesureur d'angle temps réel ...
- Point de mesure supplémentaire pour mesureur d'angle temps réel ...
- Système de déverrouillage et de verrouillage d'accès à l'utilisation de la machine par bouton biométrique
- Systèmes lumineux de visualisation des états de la machine
- Systèmes laser de matérialisation du trait de pliage de couleur verte
- Systèmes laser de matérialisation du trait de pliage de couleur verte si option laser de protection ... retenue
- Eclairage avant par LED
- Eclairage arrière par LED
- Alimentation secourue pour commande numérique ...
- Refroidisseur d'huile par système d'échangeur air/huile
- Réchauffeur d'huile par système de résistance immergée
- Climatiseur d'armoire électrique
- Economiseur d'énergie par système de variateur de fréquence



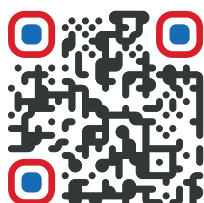
Armoire intégrée à la machine pour stockage des outillages

Caractéristiques des presses plieuses hydrauliques PS 4000



Modèle	Force réglable (kN)	Longueur de pliage (mm)	Epaisseur pliable sur longueur machine sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 480 MPa avec un ν égal à 10 fois l'épaisseur (mm)	Passage entre montants (mm)	Course du coulisseau (mm)	Col de cygne (mm)	Ouverture table/coulisseau (mm)	Hauteur de la table (mm)	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse d'approche avec laser de protection ... (mm/s)	Vitesse de pliage maximale (mm/s)	Vitesse de remontée (mm/s)	Fleche table et coulisseau pour pliage à capacité maximale sur longueur nominale (mm)	Puissance du moteur du groupe motopompe (kW)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Masse approximative (kg)
		A		B	C	D	F	G							H	J	K	
50/1,5	500	1530	5,0	1170	300	520	500	900	9,7	100	9,7	110	0,02	5,5	2880	2310	2230	5100
50/2	500	2040	3,7	1670	300	520	500	900	9,7	100	9,7	110	0,07	5,5	2880	2310	2730	5700
80/2	800	2040	5,9	1660	300	520	500	900	9,2	100	9,2	76	0,09	7,5	2880	2310	2740	7400
80/2,5	800	2550	4,8	2160	300	520	500	900	9,2	100	9,2	76	0,19	7,5	2880	2310	3240	8100
100/2,5	1000	2550	5,9	2160	300	520	500	900	9,2	100	9,2	76	0,24	9,0	2880	2310	3240	8400
100/3	1000	3060	5,0	2660	300	520	500	900	9,2	100	9,2	76	0,44	9,0	2880	2310	3740	9100
135/3	1350	3060	6,7	2640	300	520	500	900	9,0	100	9,0	88	0,44	11,0	2880	2310	3760	12300
135/4	1350	4080	5,0	3640	300	520	500	900	9,0	100	9,0	88	1,14	11,0	2880	2310	4760	14000
170/3	1700	3060	8,4	2640	300	520	500	900	9,0	100	9,0	88	0,55	15,0	2880	2310	3760	12800
170/4	1700	4080	6,3	3640	300	520	500	900	9,0	100	9,0	88	1,43	15,0	2880	2310	4760	14400
200/3	2000	3060	9,9	2620	300	520	500	900	8,2	100	8,2	101	0,53	18,5	2880	2310	3780	16200
200/4	2000	4080	7,4	3620	300	520	500	900	8,2	100	8,2	101	1,38	18,5	2880	2310	4780	18200
250/3	2500	3060	12,4	2620	300	520	500	900	8,2	100	8,2	101	0,66	22,0	2880	2310	3780	16900
250/4	2500	4080	9,3	3620	300	520	500	900	8,2	100	8,2	101	1,72	22,0	2880	2310	4780	18800
Autres capacités et caractéristiques sur demande																		
Les valeurs de ce tableau peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part																		

Les moteurs des groupes motopompes standard sont prévus pour une température ambiante de -16 à +50°C et une humidité relative inférieure ou égale à 95%



www.colly-bombled.com

ZI - RUE DES CHAMPS CHOULOT - 70180 AUTET - FRANCE
Tél. : + 33 (0)3 84 67 07 33 - E-mail : info@colly-bombled.com

