

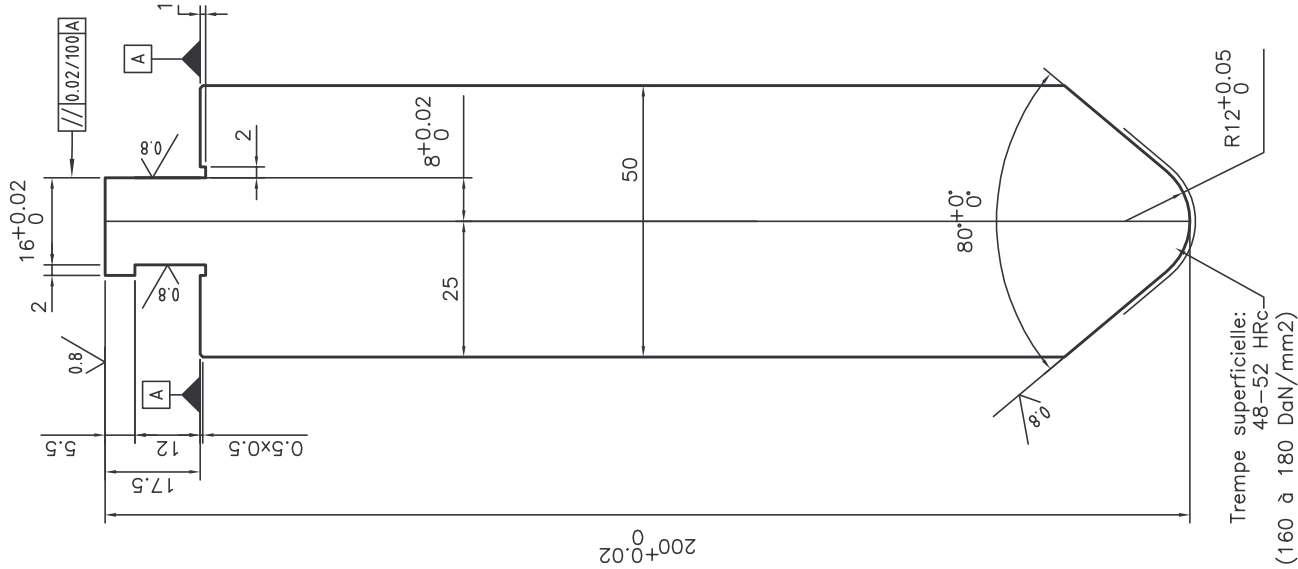


ZI - RUE DES CHAMPS CHOULOT - 70180 AUTET - FRANCE

Tél. : + 33 (0)3 84 67 07 33 - Fax : + 33 (0)3 84 67 07 66

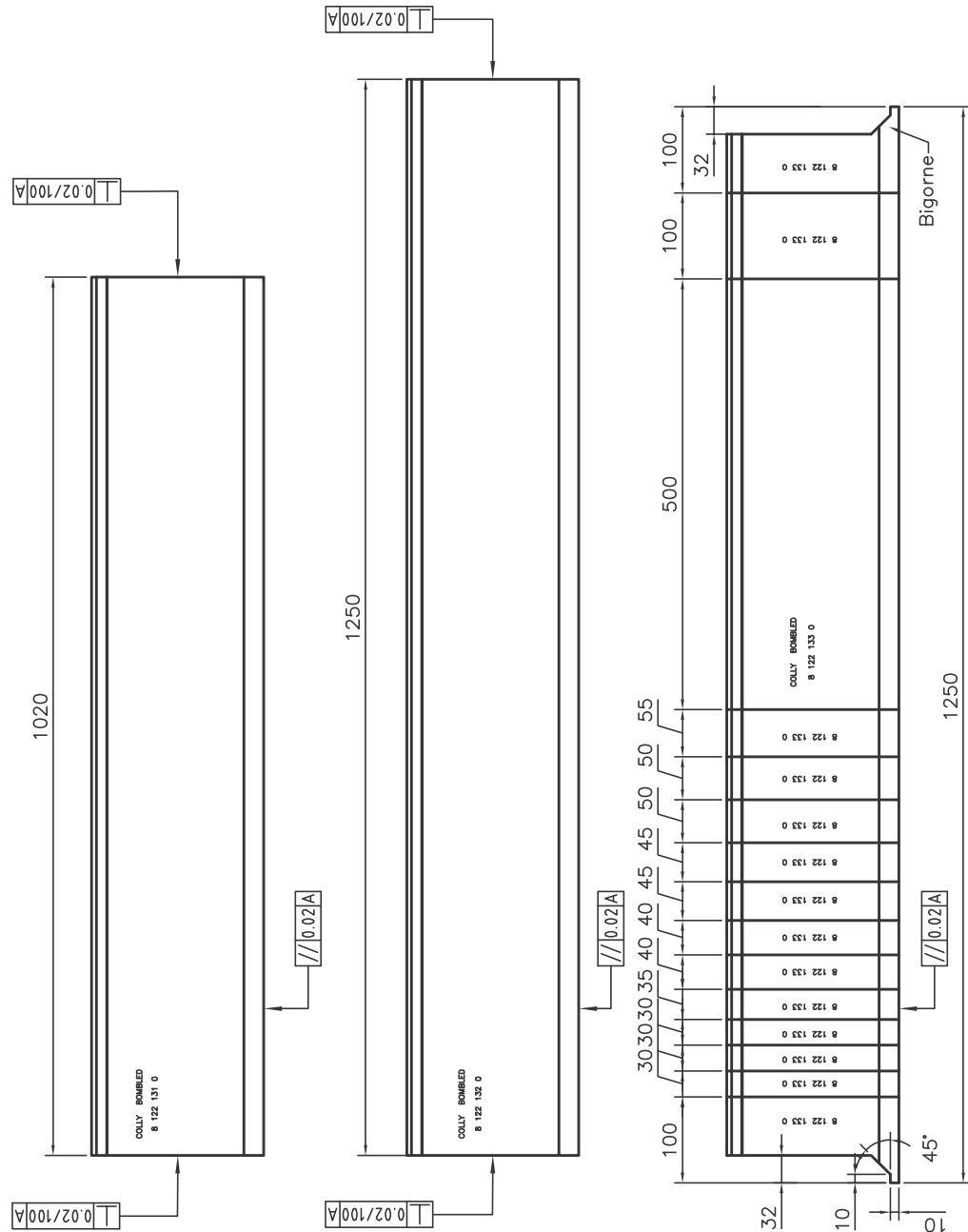
Site internet : www.colly-bombed.com - E-mail : info@colly-bombed.com

OUTILLAGES POUR PRESSE PLIEUSE



Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

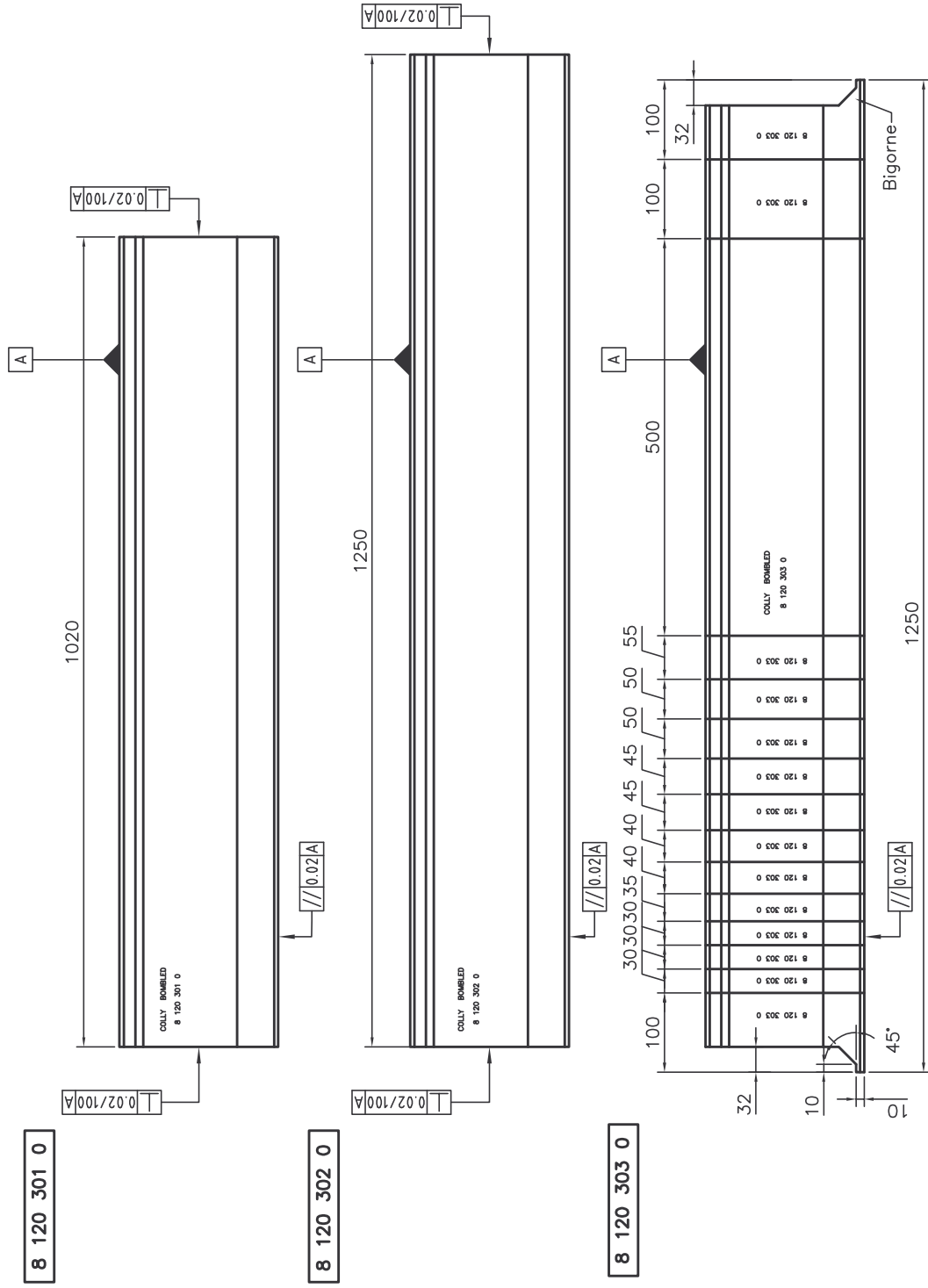
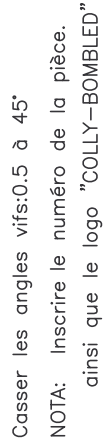
8 122 131 0



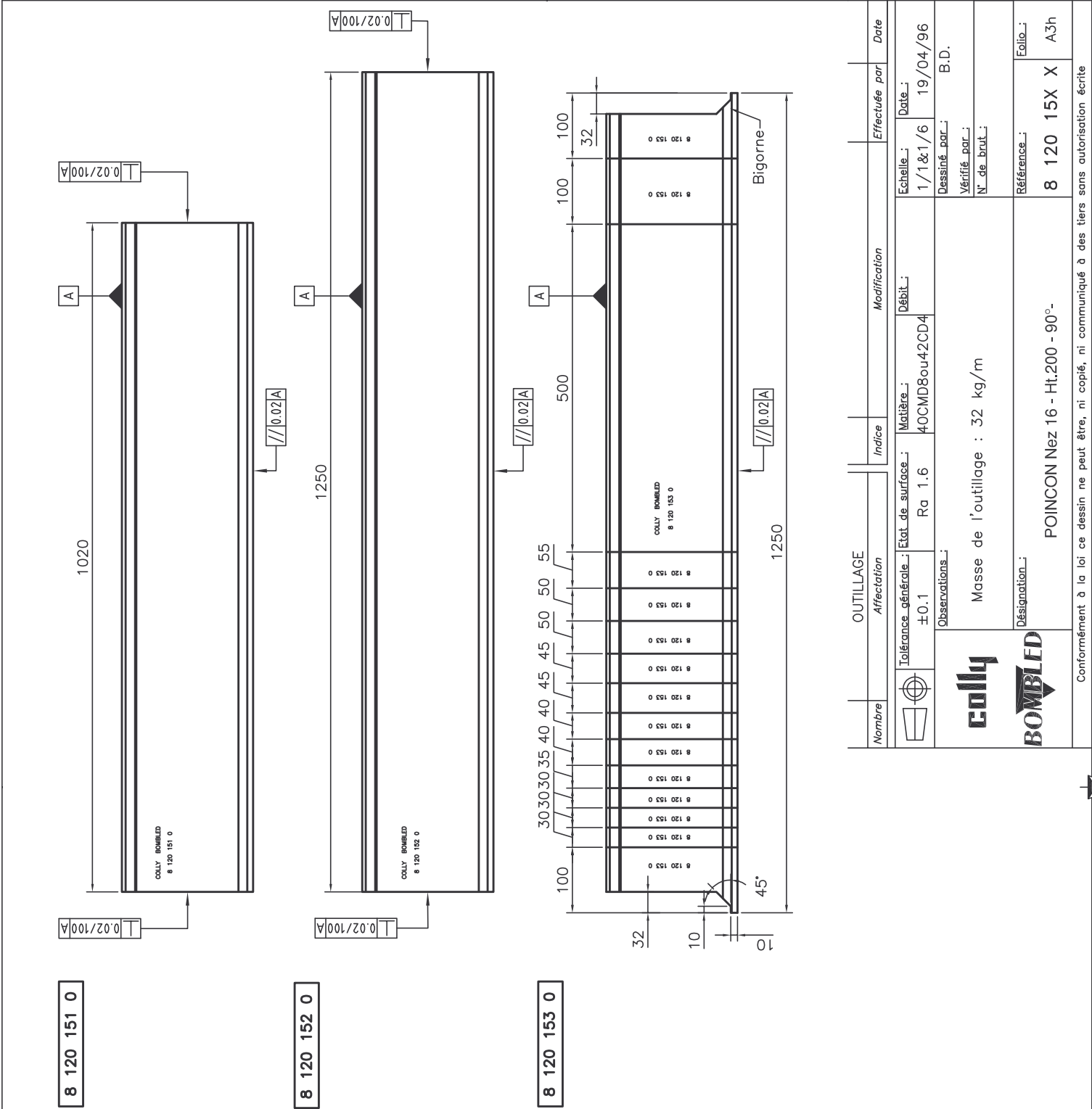
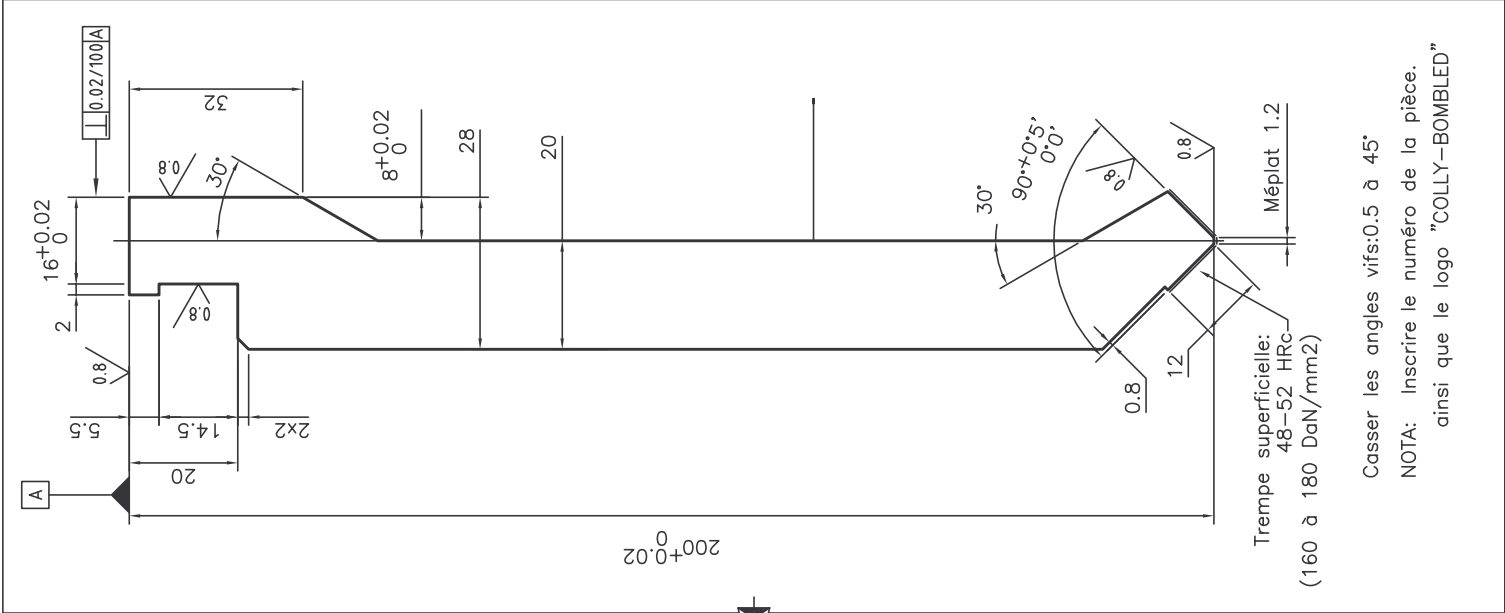
8 122 132 0

8 122 133 0

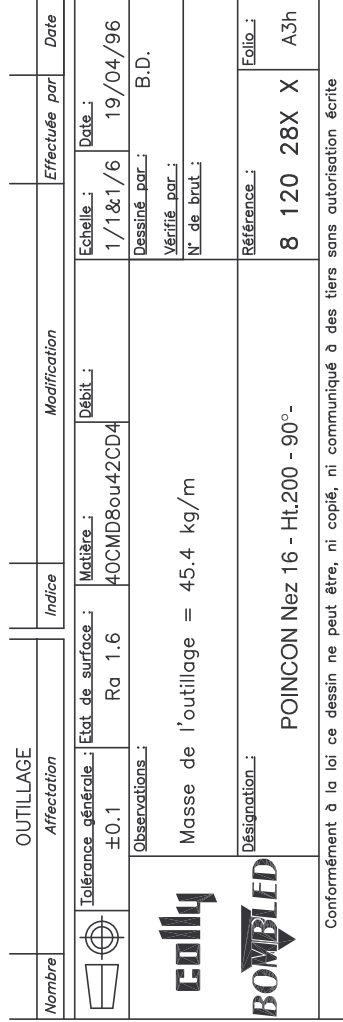
OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre	Affectation								
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 1/1&1/6				Date : 5/12/97
Observations :		Masse de l'outillage = 71.7 kg/m							
 		Désignation :							
		POINCON EPAULE DROIT Nez 16 - Ht.200 - 80°-							
		Référence :				8 122 13X X		Ecllo : A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									

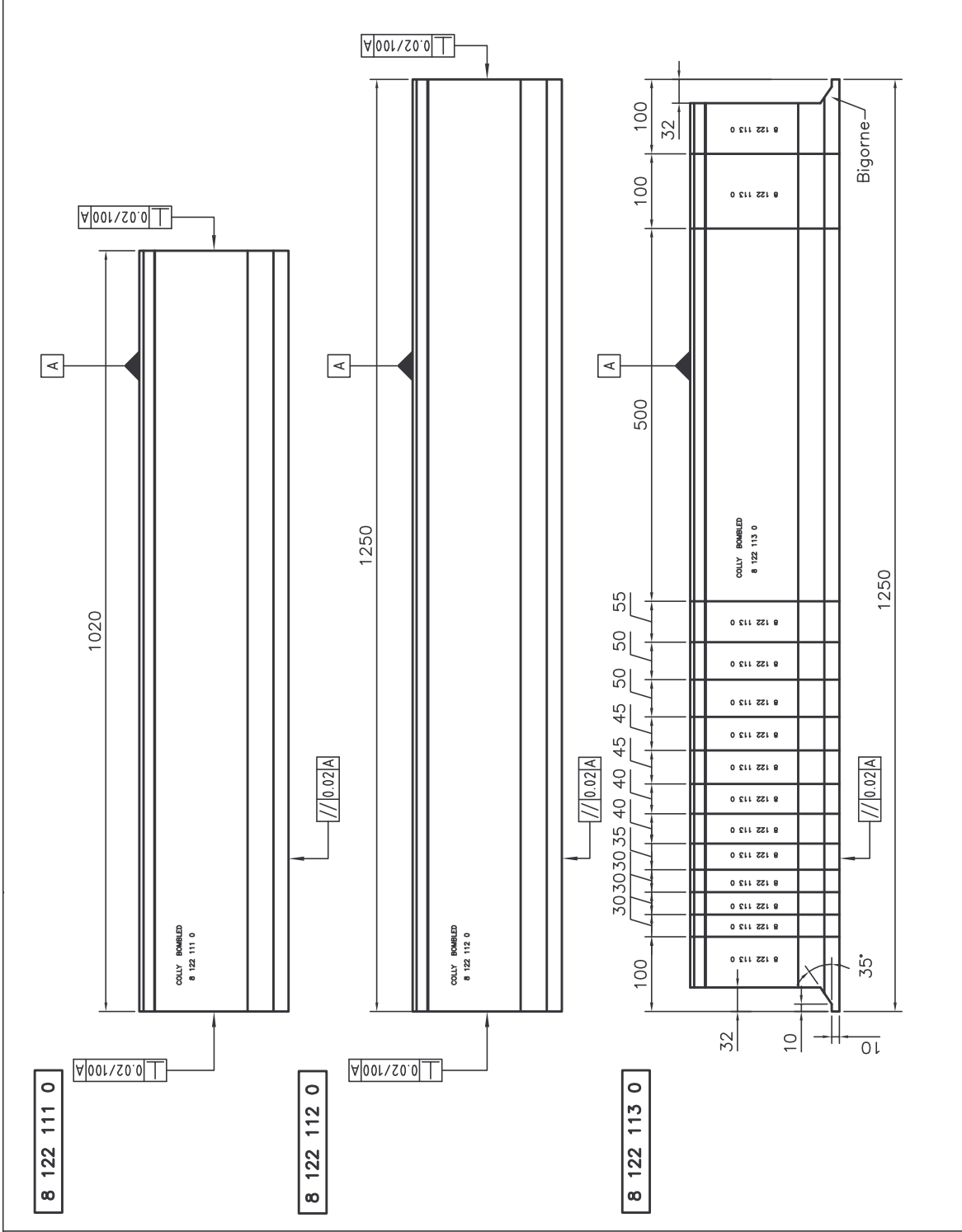
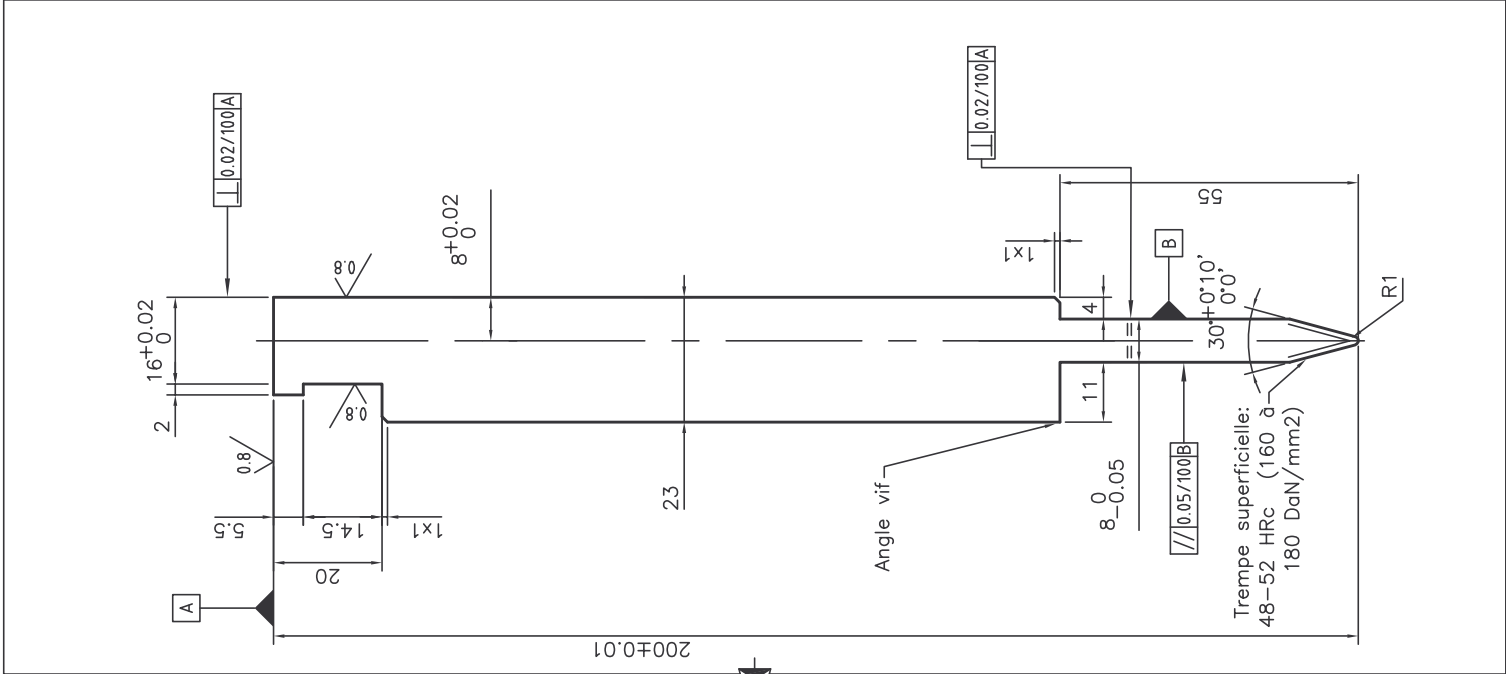


OUTILAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affection									
		Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matériau : 40CMD8ou42CD4		Débit : 1/1&1/6	
		Observations :		Masse de l'outillage : 4.4 kg/m		Dessiné par : B.D.			
						Vérifié par :			
						N° de brut :			
Désignation :				POINCON Nez 16 - Ht.200 - 85°-		Référence :		Folio :	
						8 120 30X X		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



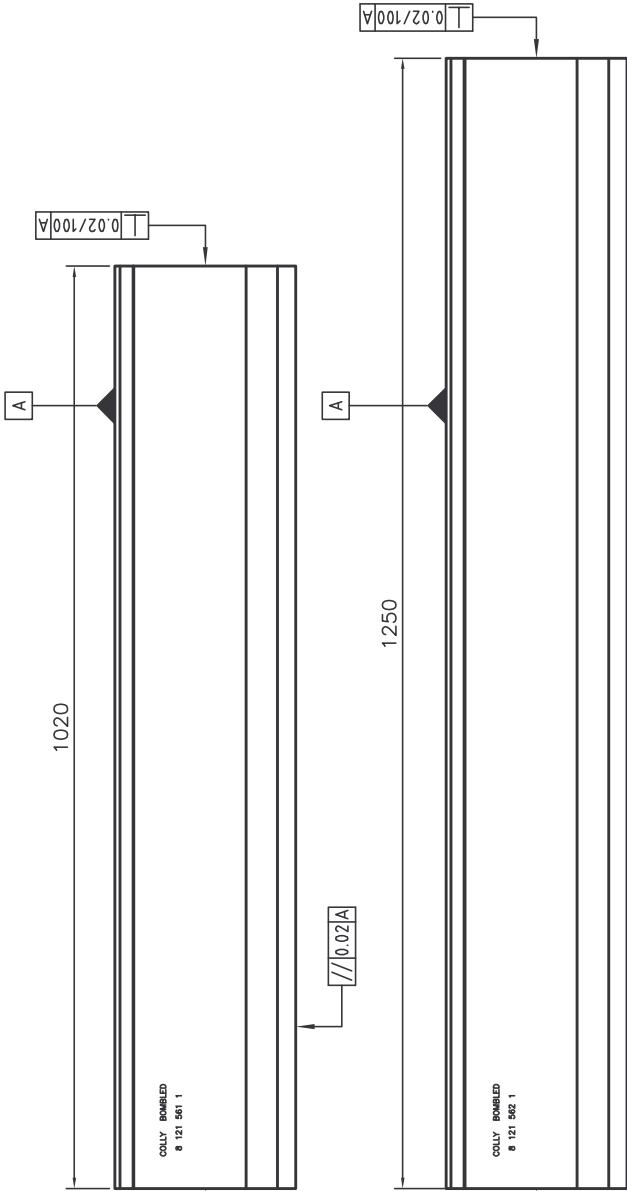
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"



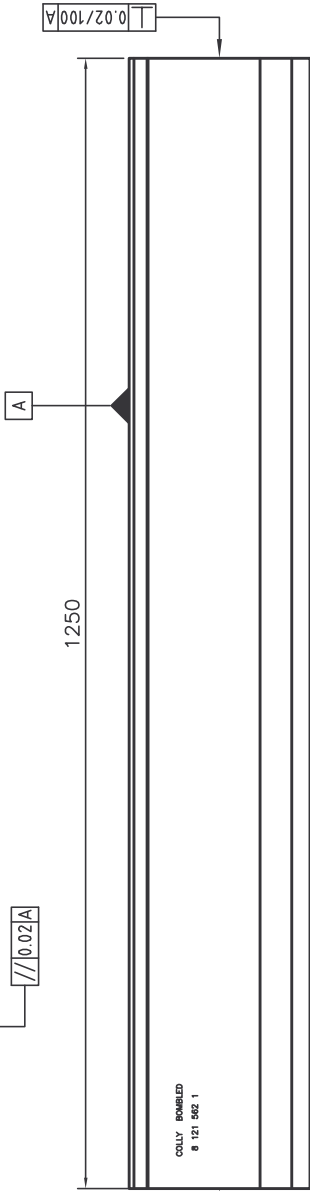


OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre	Affectation	Etat de surface :		Matière :		Débit :		Date :	
		Tolérance générale : ±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		1/12/97	
		Observations :							
		Masse de l'outillage = 28.2 kg/m							
		Désignation :		POINCON pour PLI ECRASE Nez 16 - Ht.200 - 30°				Référence :	
								8 122 11X X	
								Folio :	
								A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									

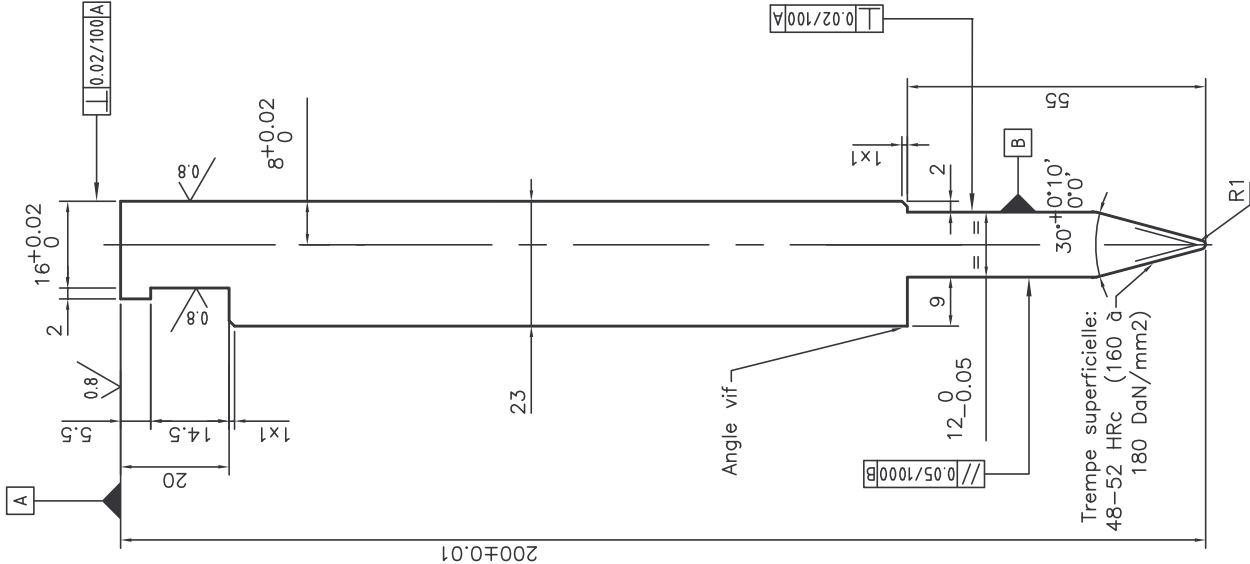
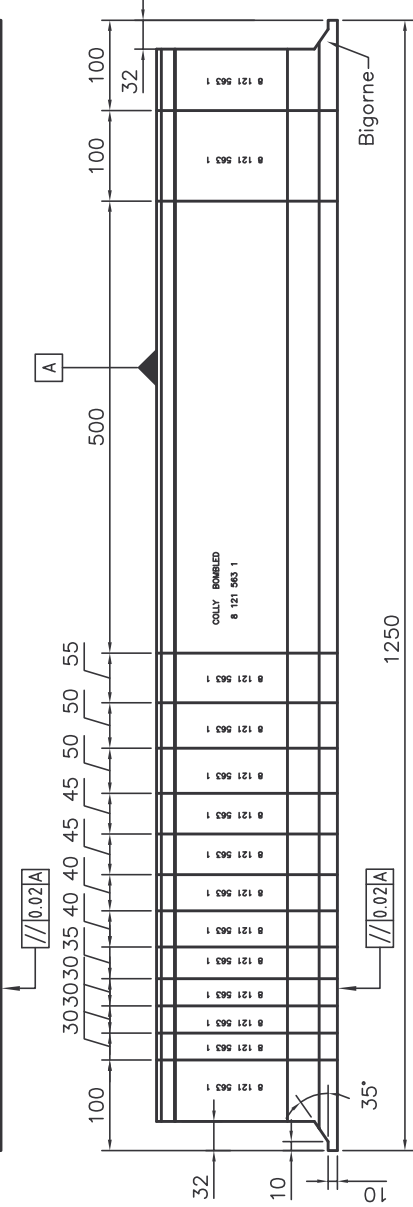
8 121 561 1



8 121 562 1



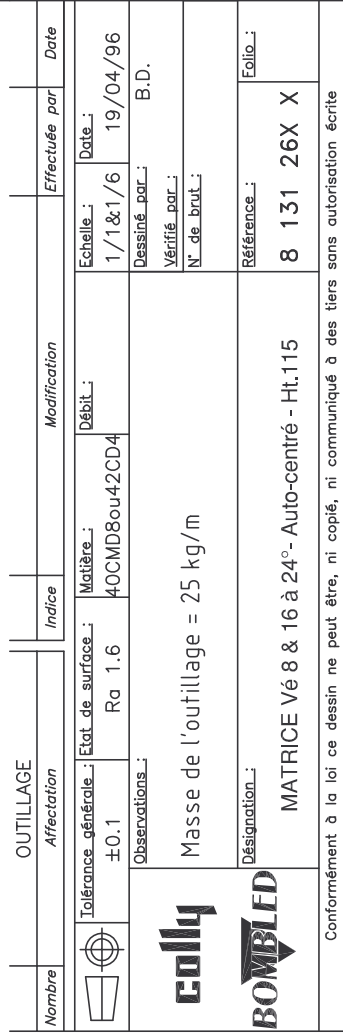
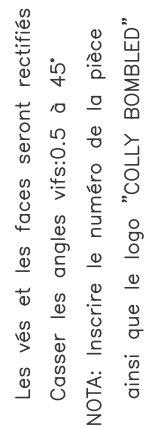
8 121 563 1

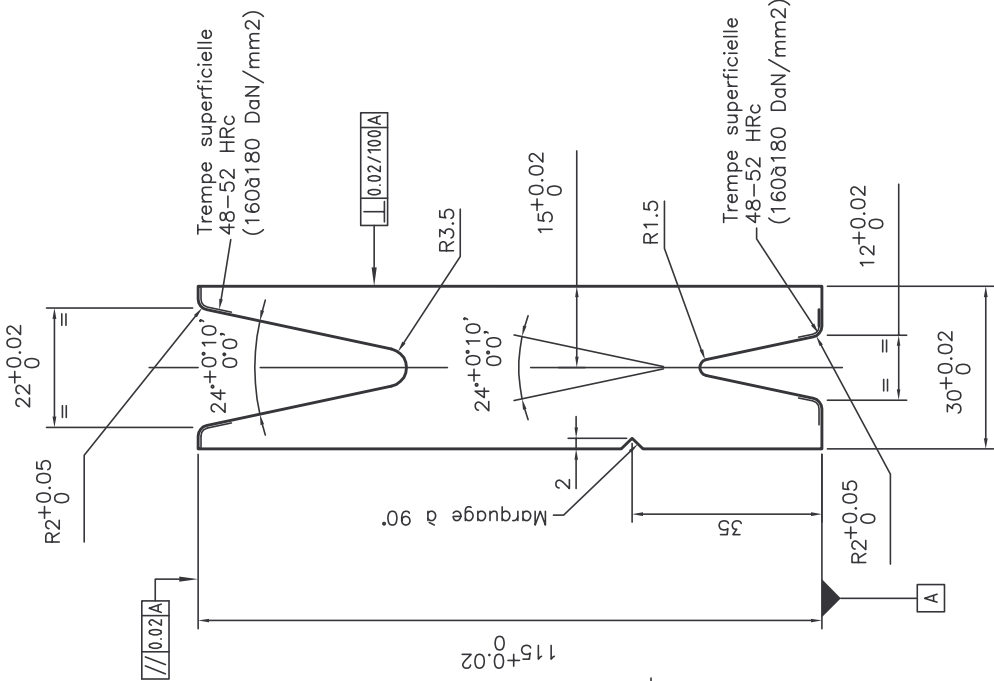


Casser les angles vifs:0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

OUTILLAGE		R0.8 passé à R1		J.L.T. 1/12/97	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1					
Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Echelle : 1/1&1/6	
Matériau : 40CMD8ou42CD4		Débit :		Date : 15/03/96	
Observations :		Dessiné par : B.D.		Vérifié par :	
Masse de l'outillage = 29.5 kg/m		N° de brut :		Référence :	
COLLY BOMBLED		POINCON pour PLI ECRASE Nez 16 - Ht.200 - 30°		Épilo :	
8 121 56X 1		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite	





Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 131 771 0

0.02/100A

1020

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 771 0

8 131 772 0

0.02/100A

1250

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 772 0

8 131 773 0

30 30 30 30 35 40 40 45 45 50 50 55

500

200

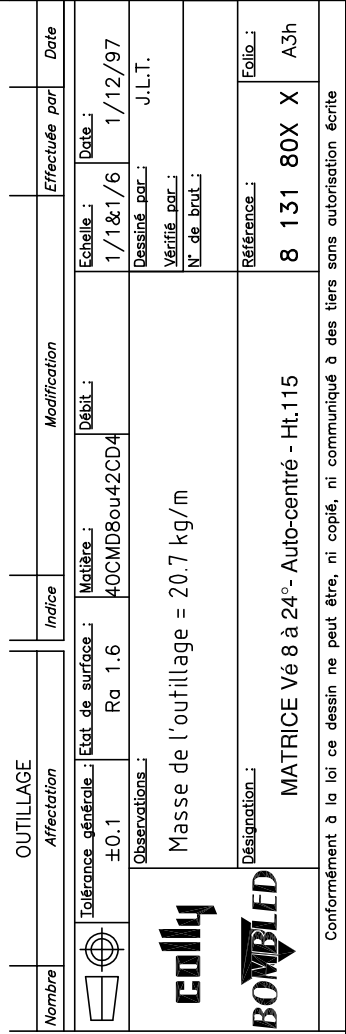
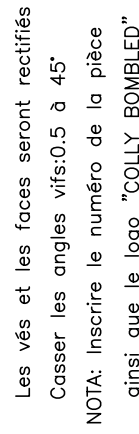
0.02A

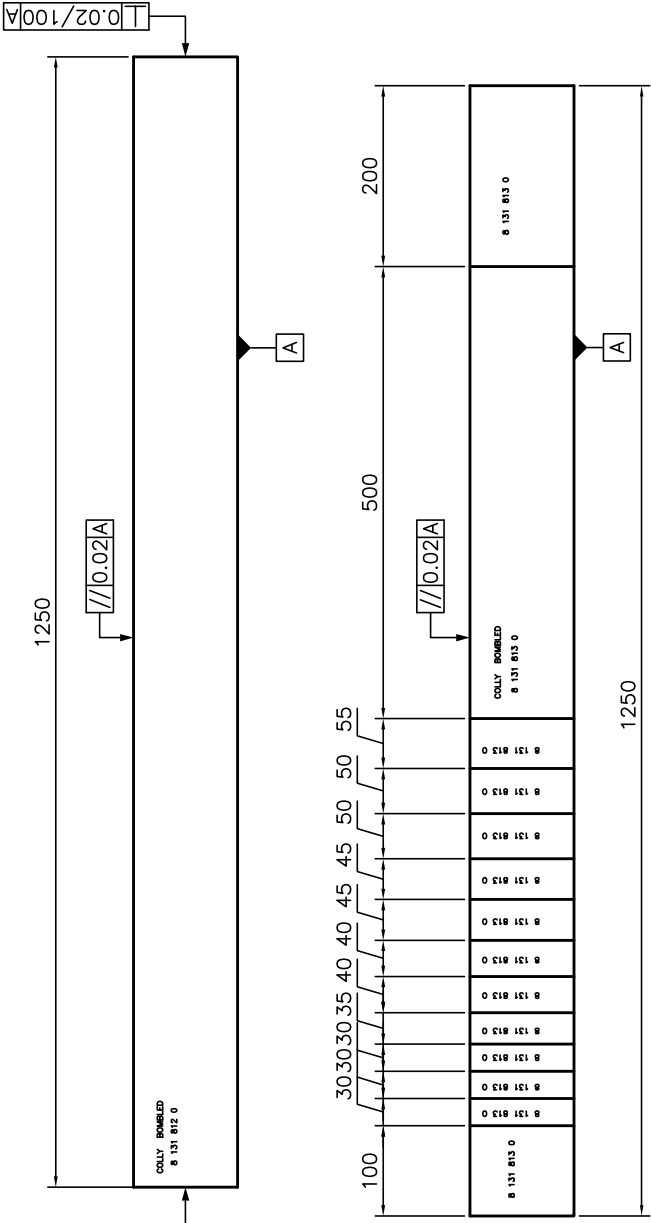
COLLY BOMBLED
8 131 773 0

8 131 773 0

1250

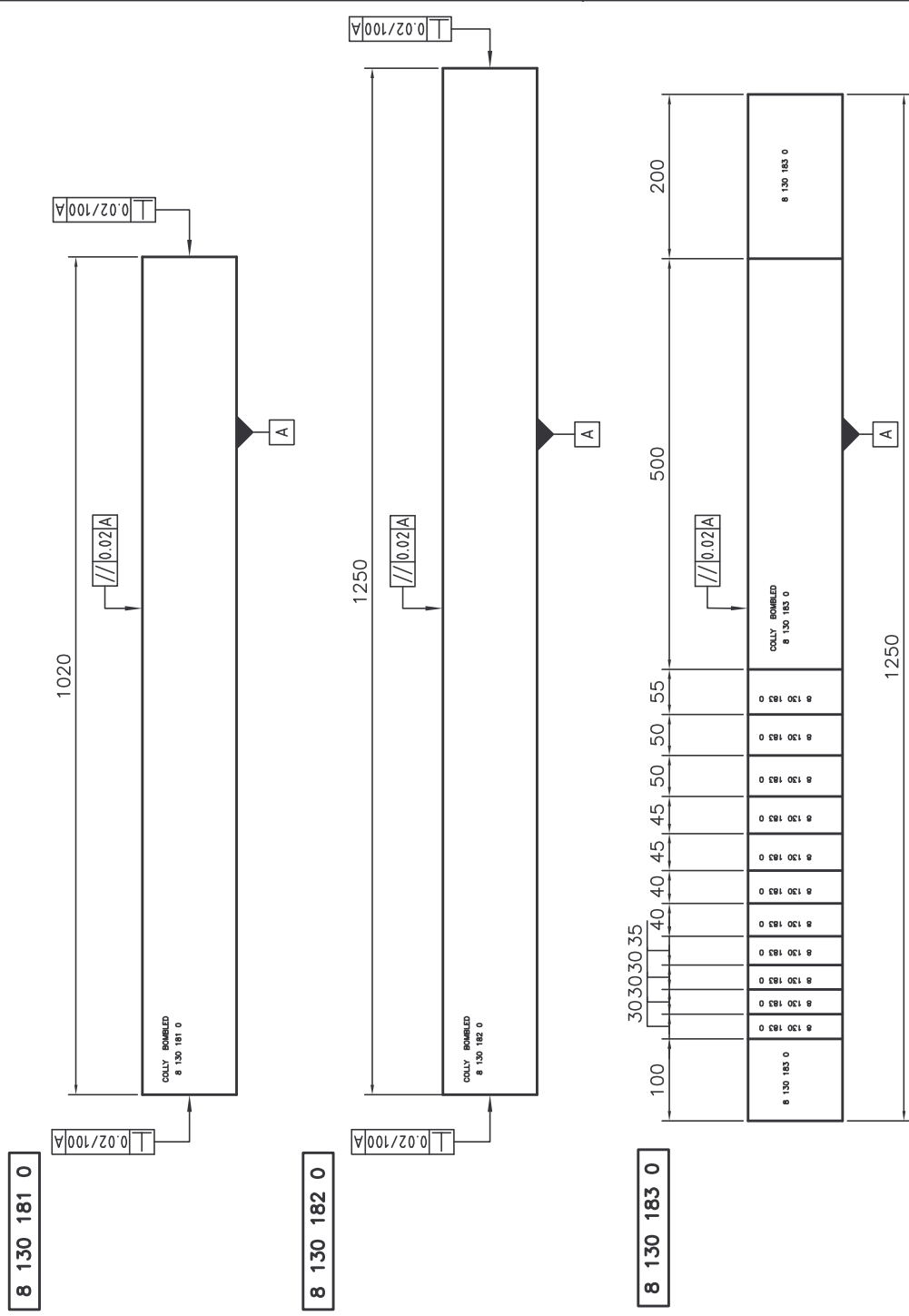
OUTILLAGE		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date
Nombre		Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 1/1&1/6	Date : 29/10/97			
		Observations :		Masse de l'outillage = 22.1 kg/m		Dessiné par : B.D.				
						Vérifié par :				
						N° de brut :				
		Désignation :		MATRICE Vés 12 & 22 à 24° - Auto-centré - Ht.115		Référence :		Folio :		
						8 131 77X		X		A3h
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite										



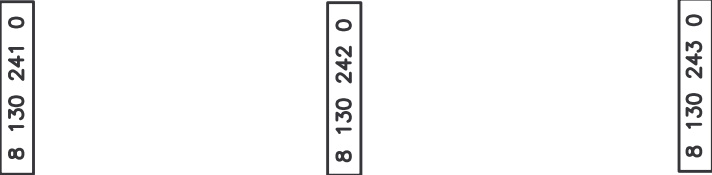
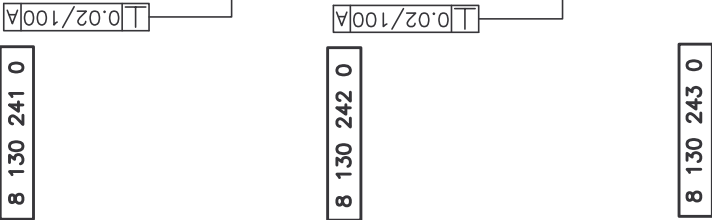


ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

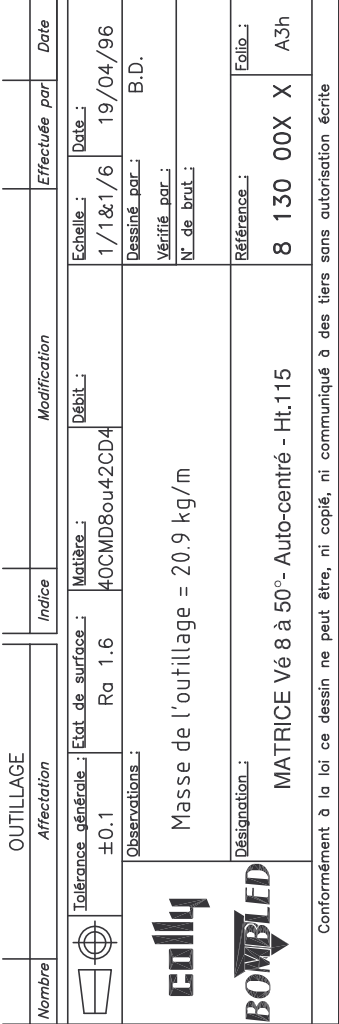
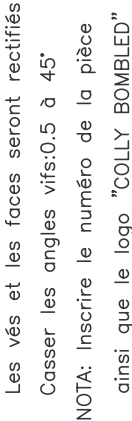
OUTILLAGE		Index		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Affectation		Matière :		Débit :		Echelle :	
Tolérance générale :		Etat de surface :		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1 & 1/6	
±0.1		Ra 1.6						1/12/97	
Observations :		J.L.T.							
Masse de l'outillage = 23.1 kg/m		Dessiné par :							
		Vérfié par :							
		N° de brut :							
Designation :		Référence :						Folio :	
MATRICE Vé 16 à 24°- Auto-centré - Ht.115		8 131 81X X						A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									

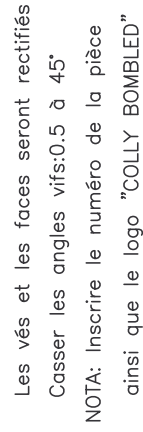


OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matière : 40CMD8ou42CD4		Échelle : 1/1 & 1/6	
		Observations :		Débit : 19/04/96 Dessiné par : B.D. Vérifié par : N° de brut :					
		Désignation :		Référence : 8 130 18X X MATRICE V68 & 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115					
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									

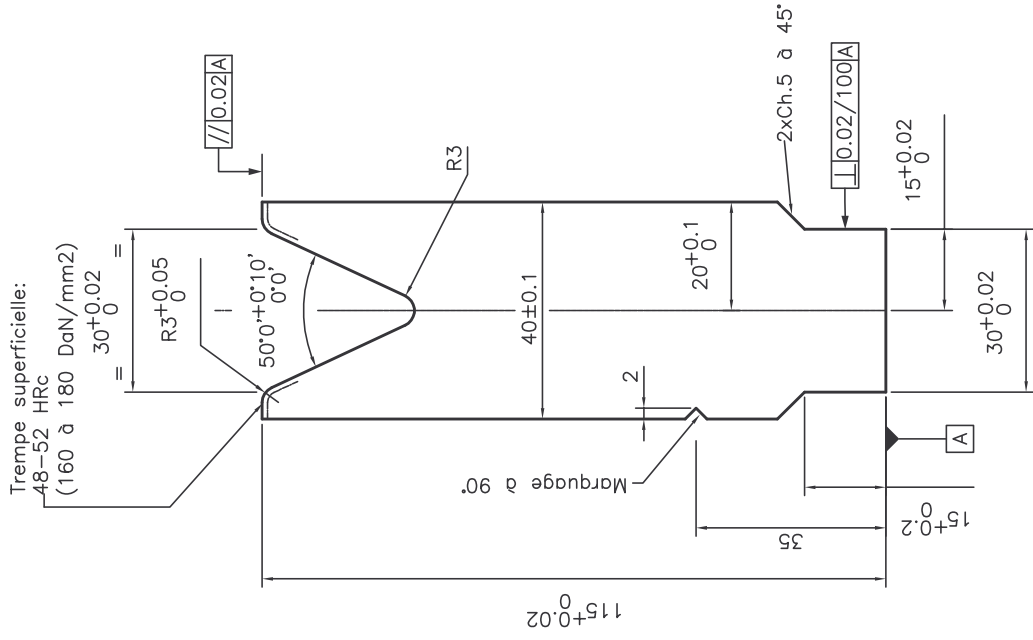


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"





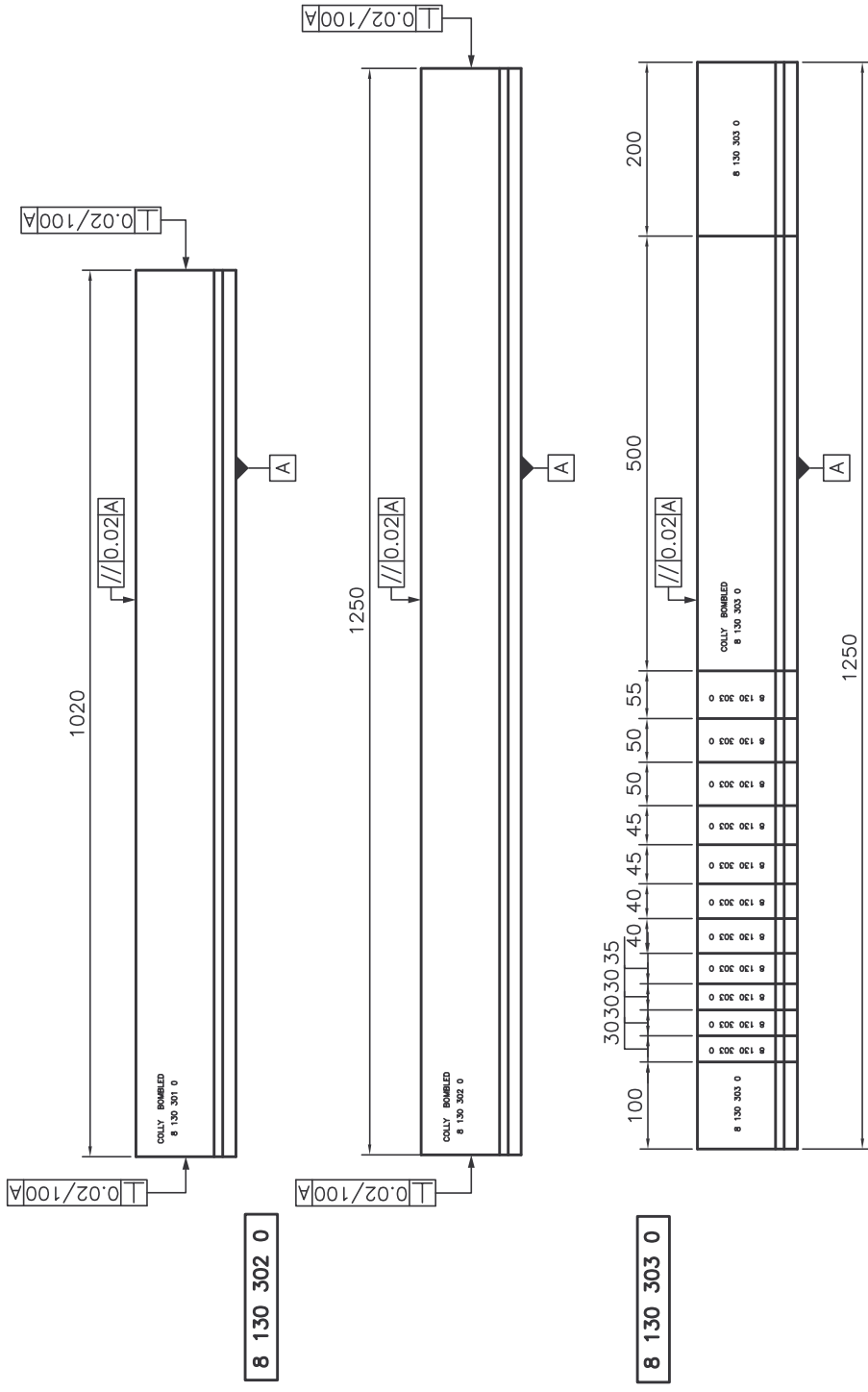
OUTILAGE		Index		Modification		Effectuée par		Date	
Affection									
		Tolérance générale : ± 0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matière : 40CWD8ou42CD4		Débit : 1/1 & 1/6	
		Observations : Masse de l'outillage = 23.6 kg/m				Dessiné par : B.D.		Date : 19/04/96	
		Désignation : MATRICE V6 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115				Vérifié par : N° de brut :			
						Référence : 8 130 12X X		Folio : A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



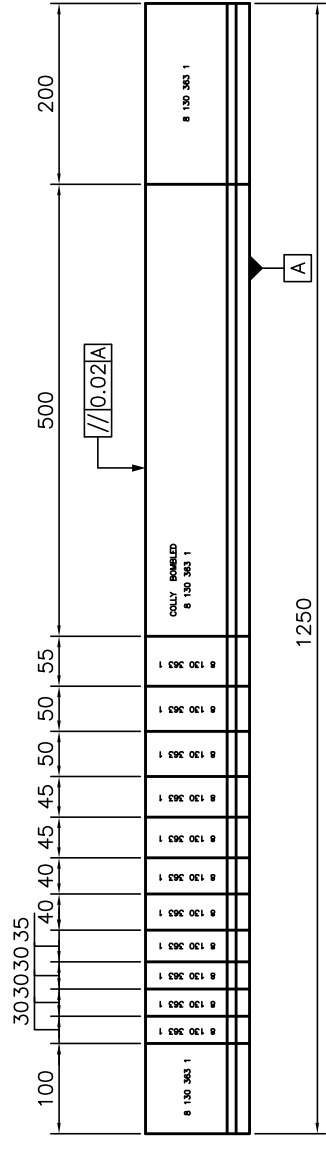
Les vés et les faces seront rectifiés

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrivere le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

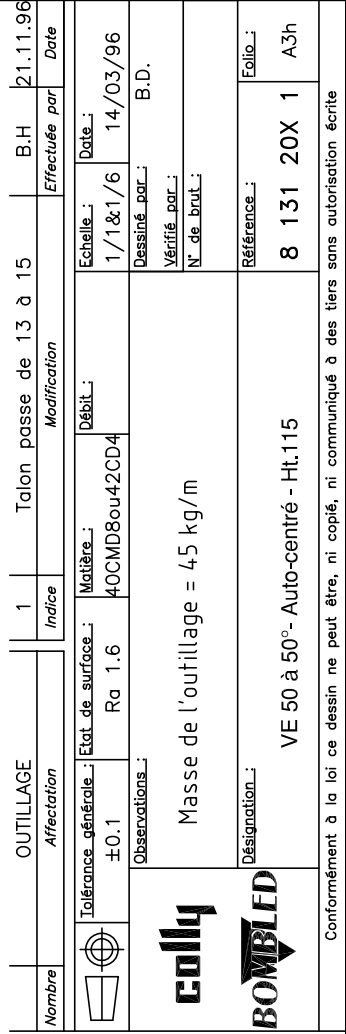
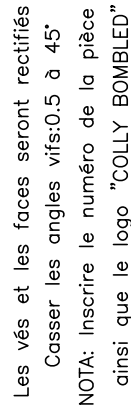


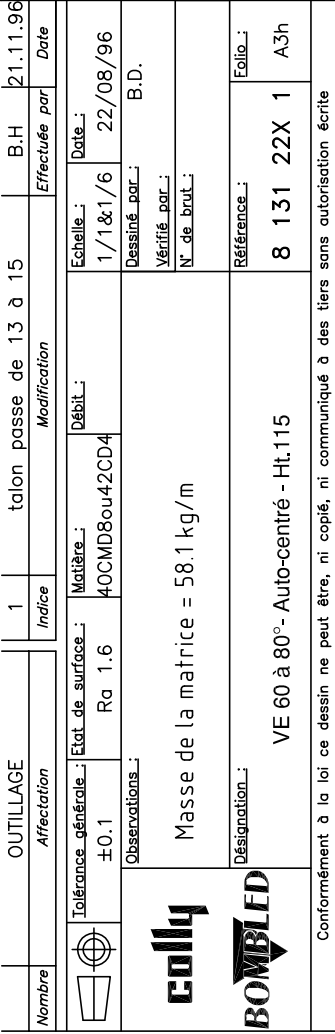
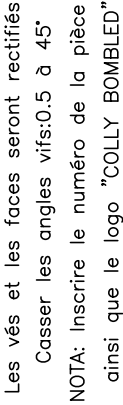
OUTILLAGE		Index	Modification		Effectuée par	Date
Nombre	Affectation					
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 1/1 & 1/6	Date : 30/04/96
Observations :		Dessiné par : B.D. Vérifié par : N° de brut :				
 		Masse de l'outillage = 31 Kg/m Référence : 8 130 30X X				
Designation :		VE 30 à 50° - Auto-centré - Ht.115 Folio : A3h				
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite						

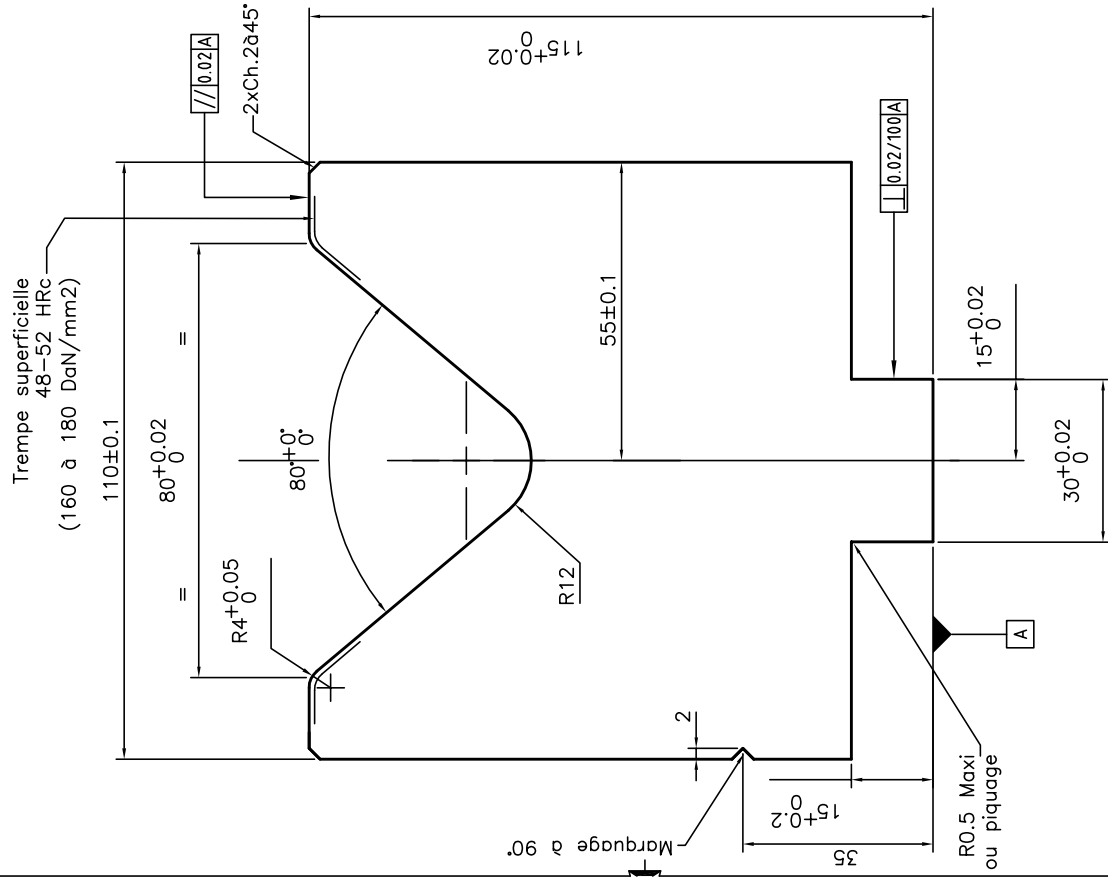


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

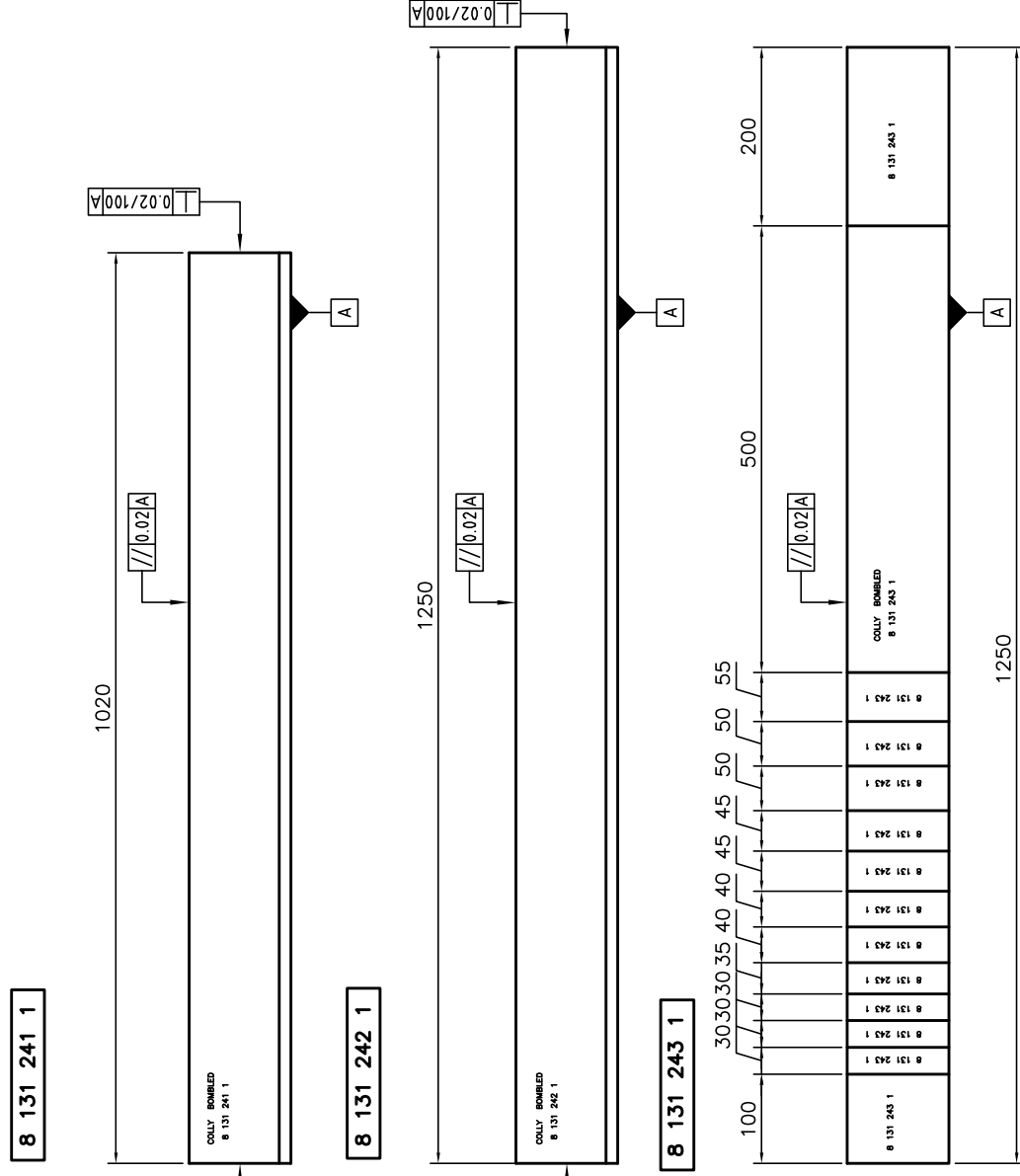
OUTILLAGE		1		déroch. fond de matrice supprimé		B.H		21.11.96		
Nombre		Affectation		Index		Modification		Date		
	Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matériau : 40CMD8ou42CD4		Débit :		Date :	
	Observations :		Masse de l'outillage = 35.4 kg/m		Dessiné par : B.D.					
					Vérifié par :					
						N° de brut :				
colly		BOMBLE		Désignation : VE 40 à 50°- Auto-centré - Ht.115		Référence : 8 130 36X 1		Folio : 1		
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite										



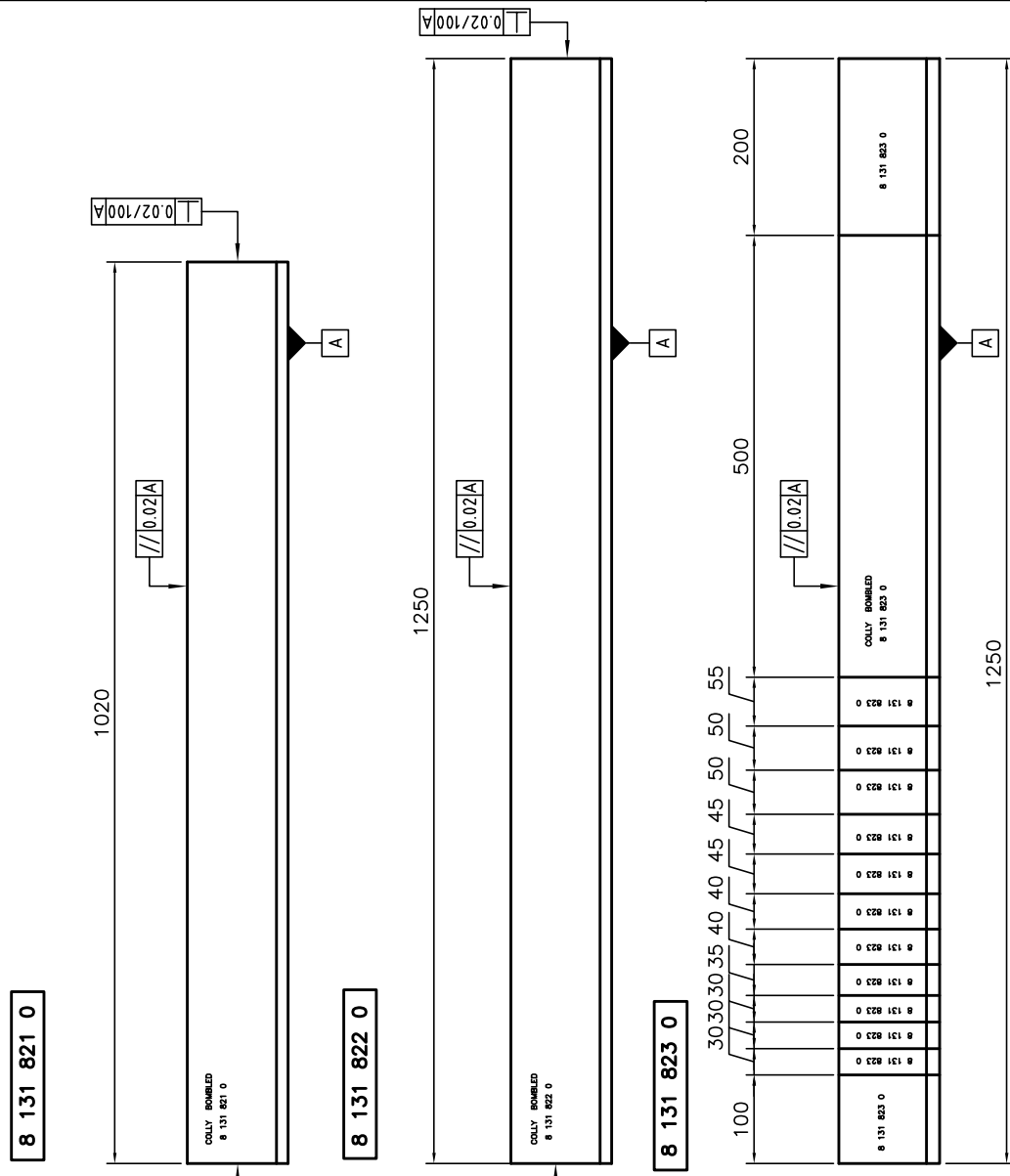
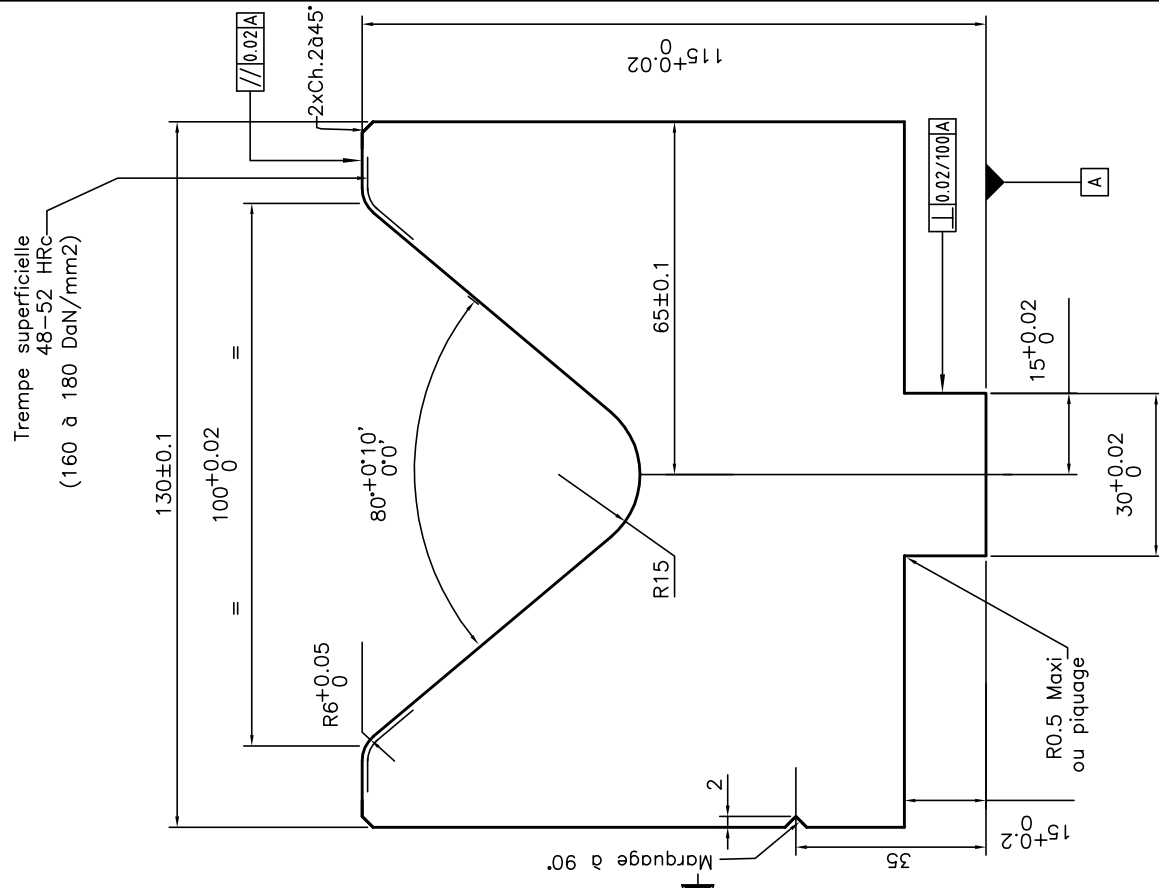




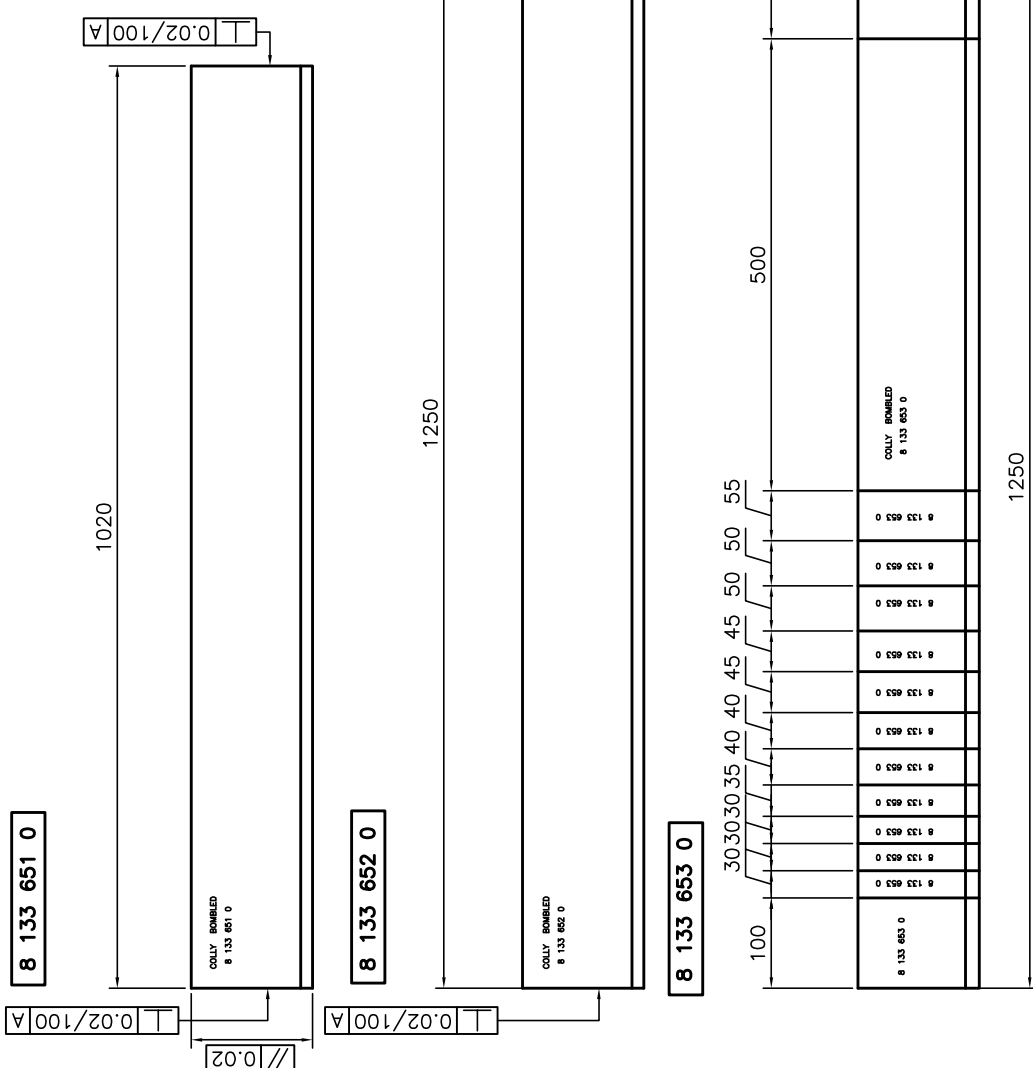
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



OUTILAGE		1	Talon passe de 13 à 15		B.H	21.11.96
Nombre		Affectation		Index	Modification	
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6		Matériau : 40CMD8ou42CD4	Débit : 1/1&1/6	22/08/96
Observations :		Masse de la matrice = 75.2 kg/m				
 		Désignation : VE 80 à 80°- Auto-centré - Ht.115		Référence : 8 131 24X 1		Folio : A3h
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite						

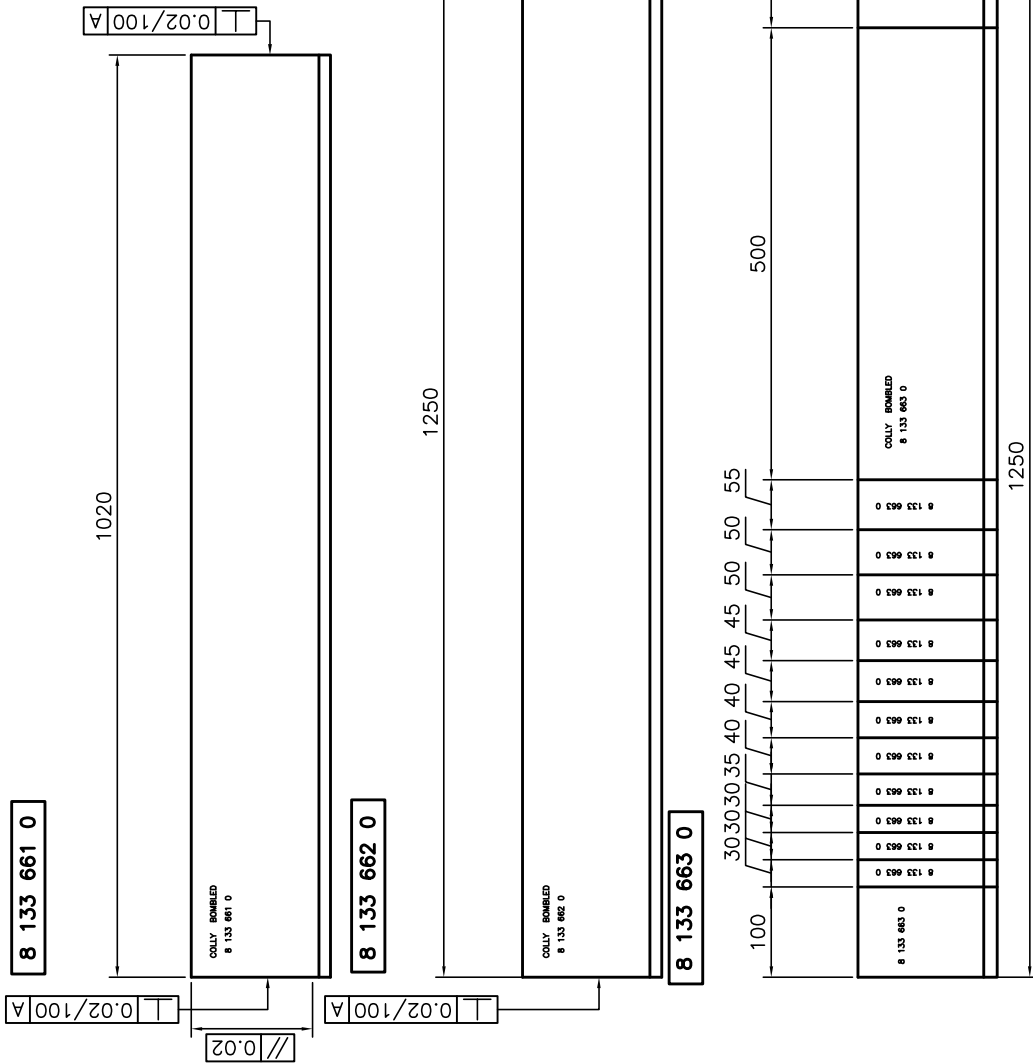


OUTILLAGES		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affectation		Etat de surface :		Matière :		Echelle :		Date :	
±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		5/12/97	
Observations :		Masse de la matrice = 82.7 kg/m J.L.T.							
Désignation :		VE 100 à 80°- Auto-centré - Ht.115 8 131 82X X							
		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite							



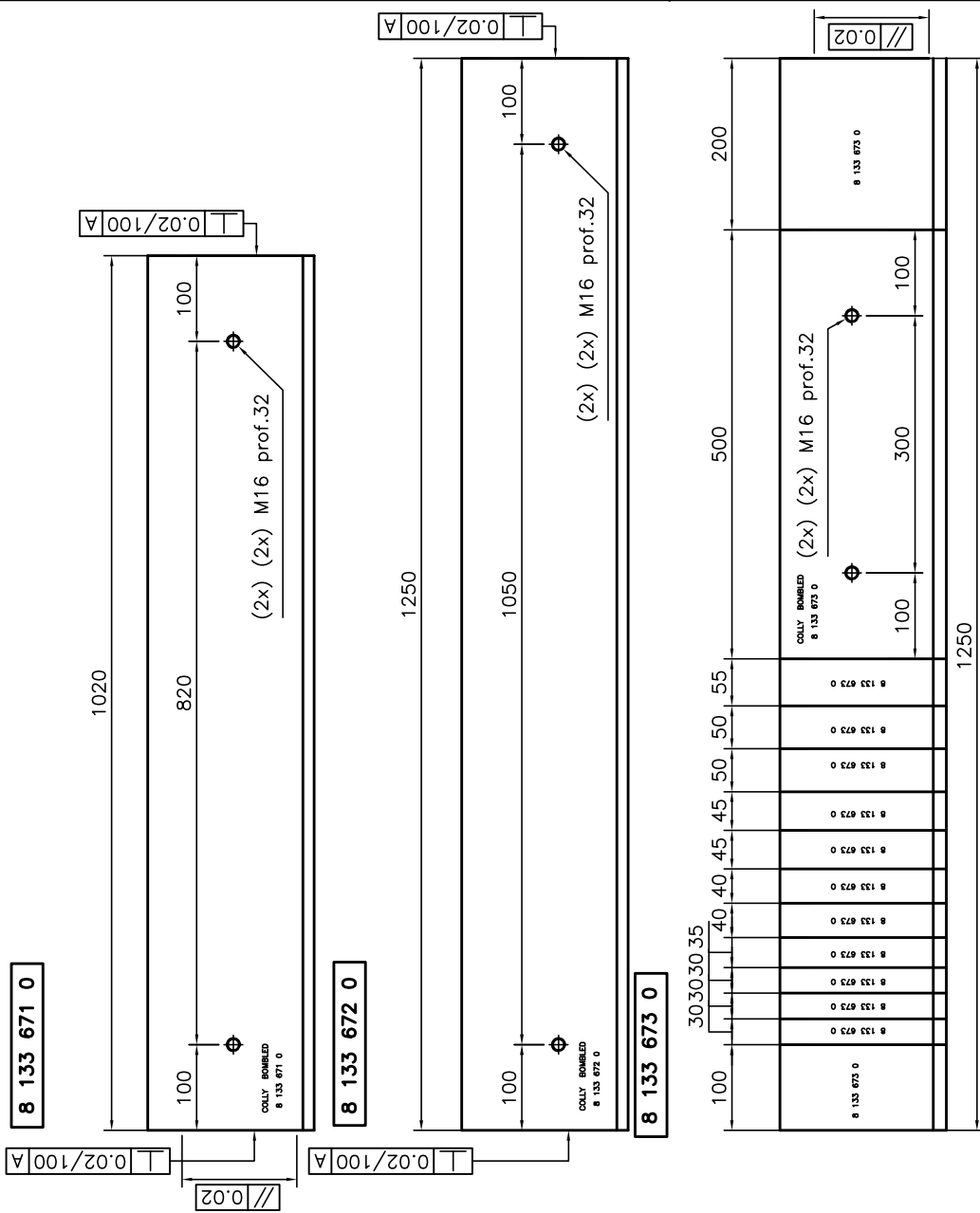
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

OUTILLAGES		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affectation									
		Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matière : 40CMD8ou42CD4		Débit : 1/2&1/6	
Observations :		Masse de la matrice = 115.6 kg/m Dessiné par : C.S. Vérifié par : N° de brut :							
 		Désignation :		MATRICE EP. VE 130 à 80° - Auto-centré - Ht.135 Référence : 8 133 65X X Folio :					
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									

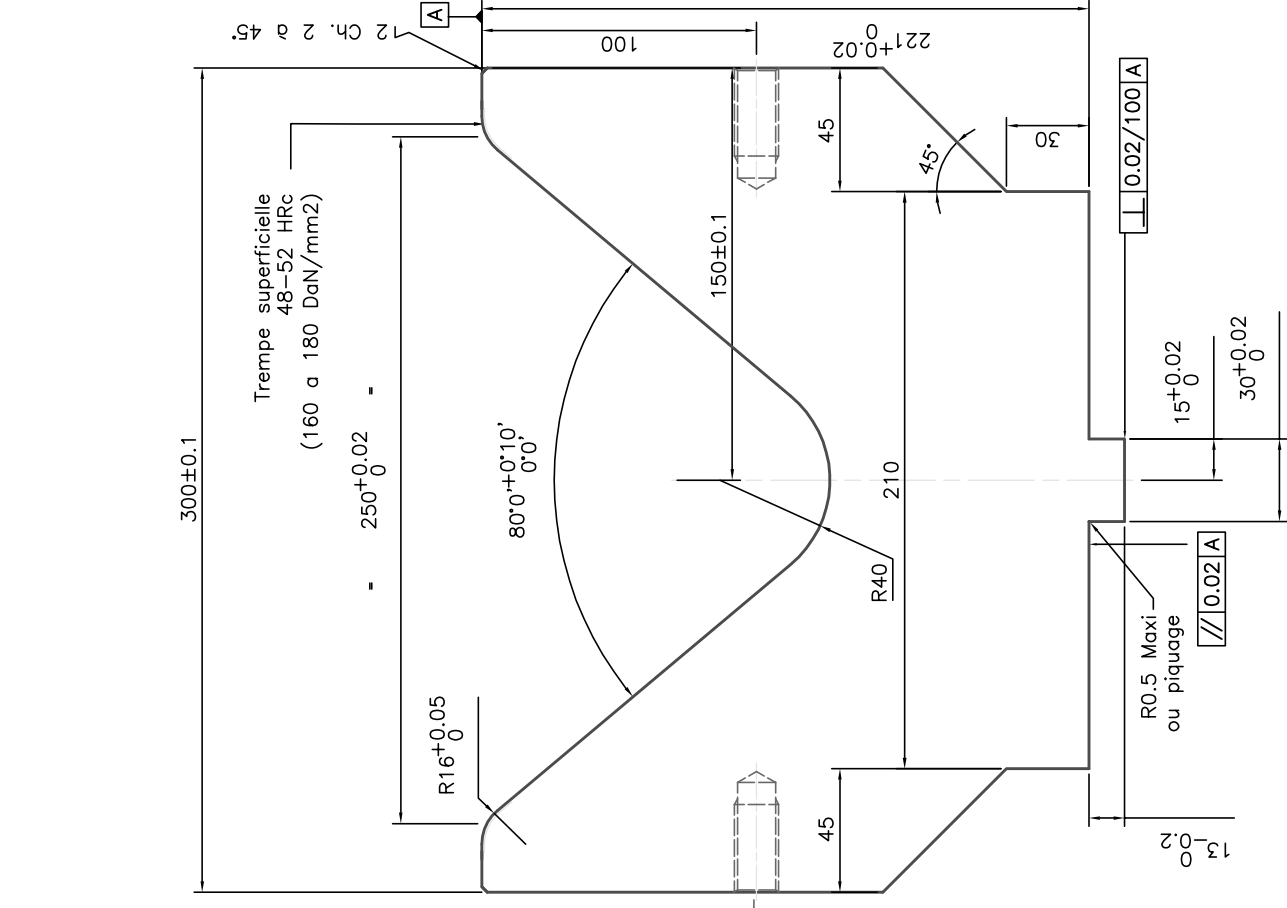


Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affection									
		Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matière : 40CMD8ou42CD4		Débit : 1/2&1/6	
Observations :		Masse de la matrice = 166 kg/m C.S.							
									
									
Désignation :		MATRICE EP. VE 160 à 80° - Auto-centré - Ht.155 Référence : 8 133 66X X							
		Folio :							
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



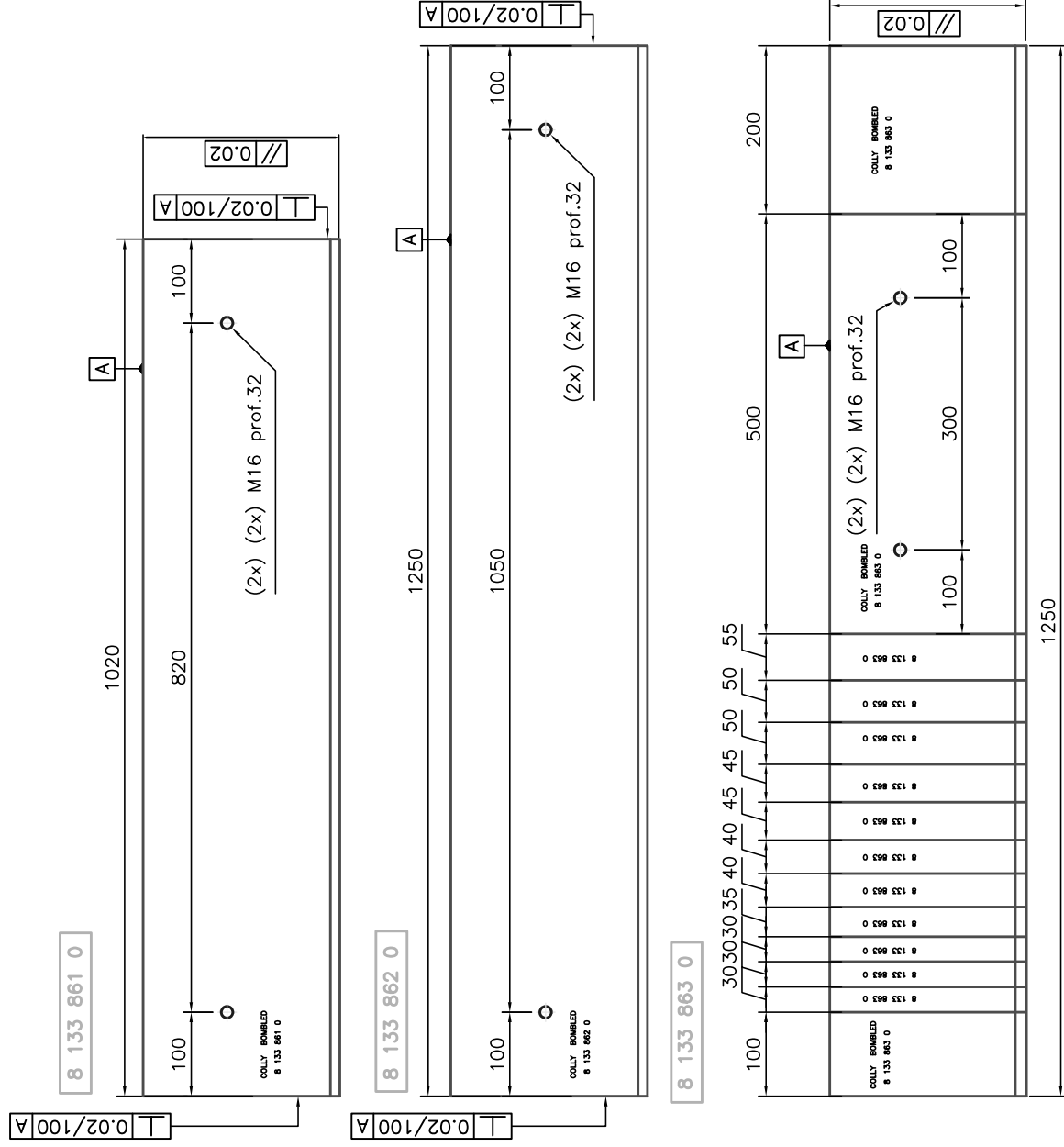
OUTILLAGE		Indice	Modification		Effectuée par	Date
Nombre	Affectation					
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle :	Date :
Observations :		Masse de l'outillage = 265 kg/m Dessiné par : C.S. Vérifié par : N° de brut :				
 		Désignation : MATRICE EP. VE 200 à 80°- Auto-centré - Ht.195 Référence : 8 133 67X 0 Folio : A3h				
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite						



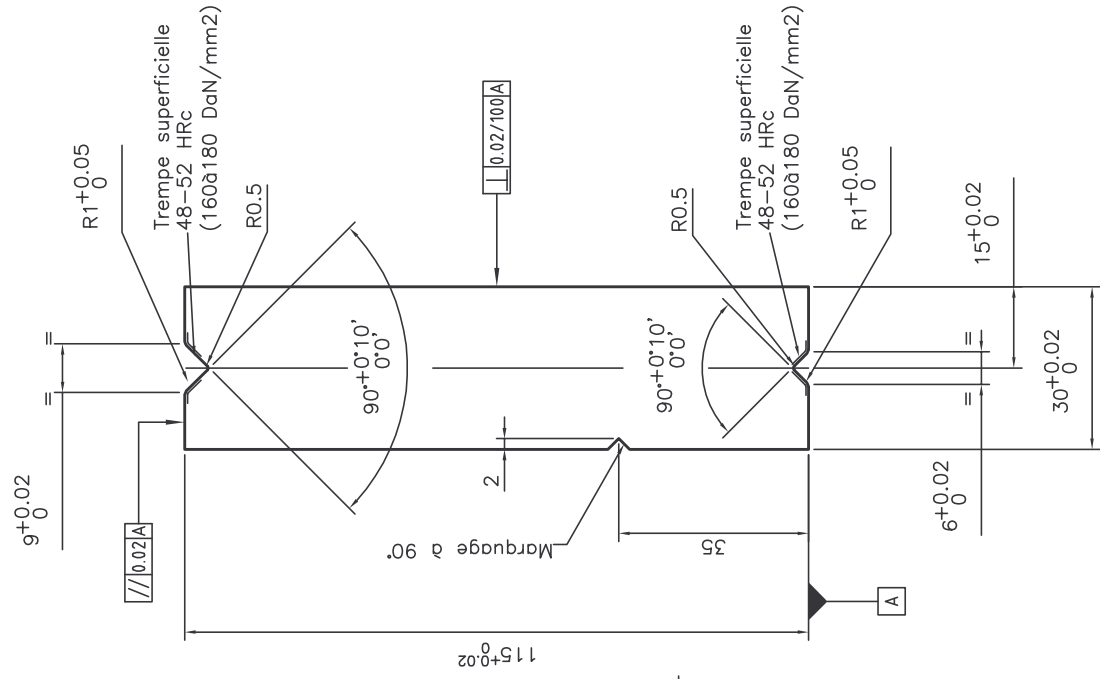
Les vés et les faces seront rectifiés

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

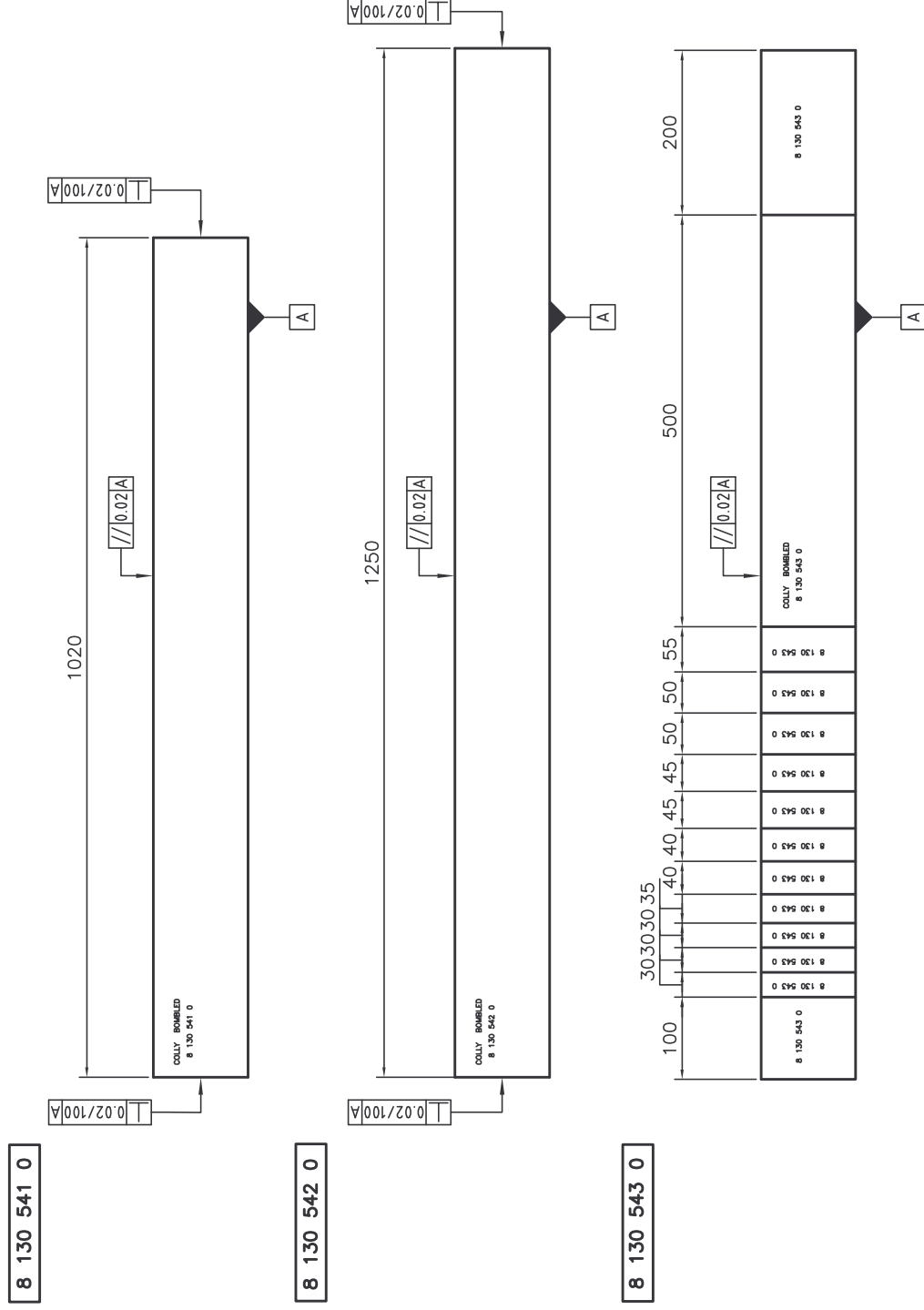
NOTA: Inscrivere le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



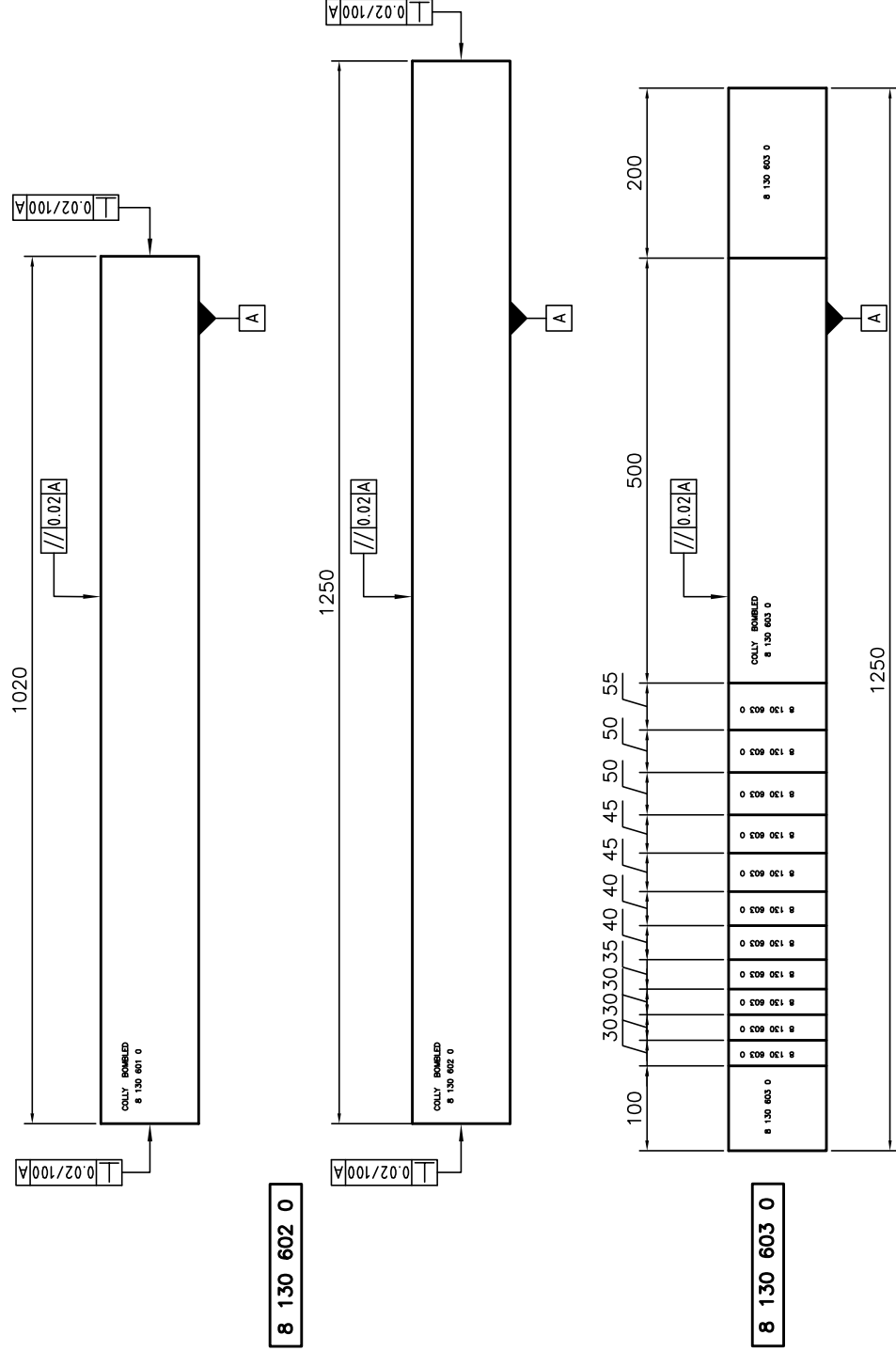
OUTILLAGE				Nombre		Affectation		Index		Modification		Effectuée par		Date	
				Tolérance générale :		Etat de surface :		Matière :		Débit :		Echelle :		Date :	
				±0.1		Ra 1.6		40 CMD8S		1/2&1/6		27/12/07			
				Observations : Masse de l'outillage = 350 kg/m										Dessiné par : Vérifié par : N° de brut :	
Designation :				VE 250 à 80° - Auto-centré - Ht.235								Référence :		Folio :	
												8 133 86X		X	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite															



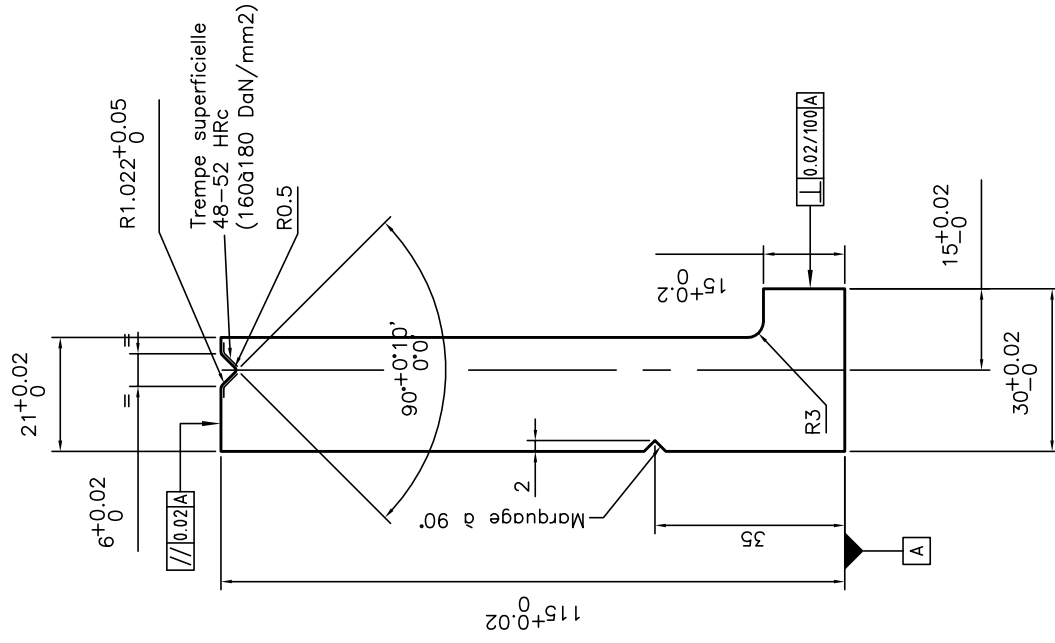
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



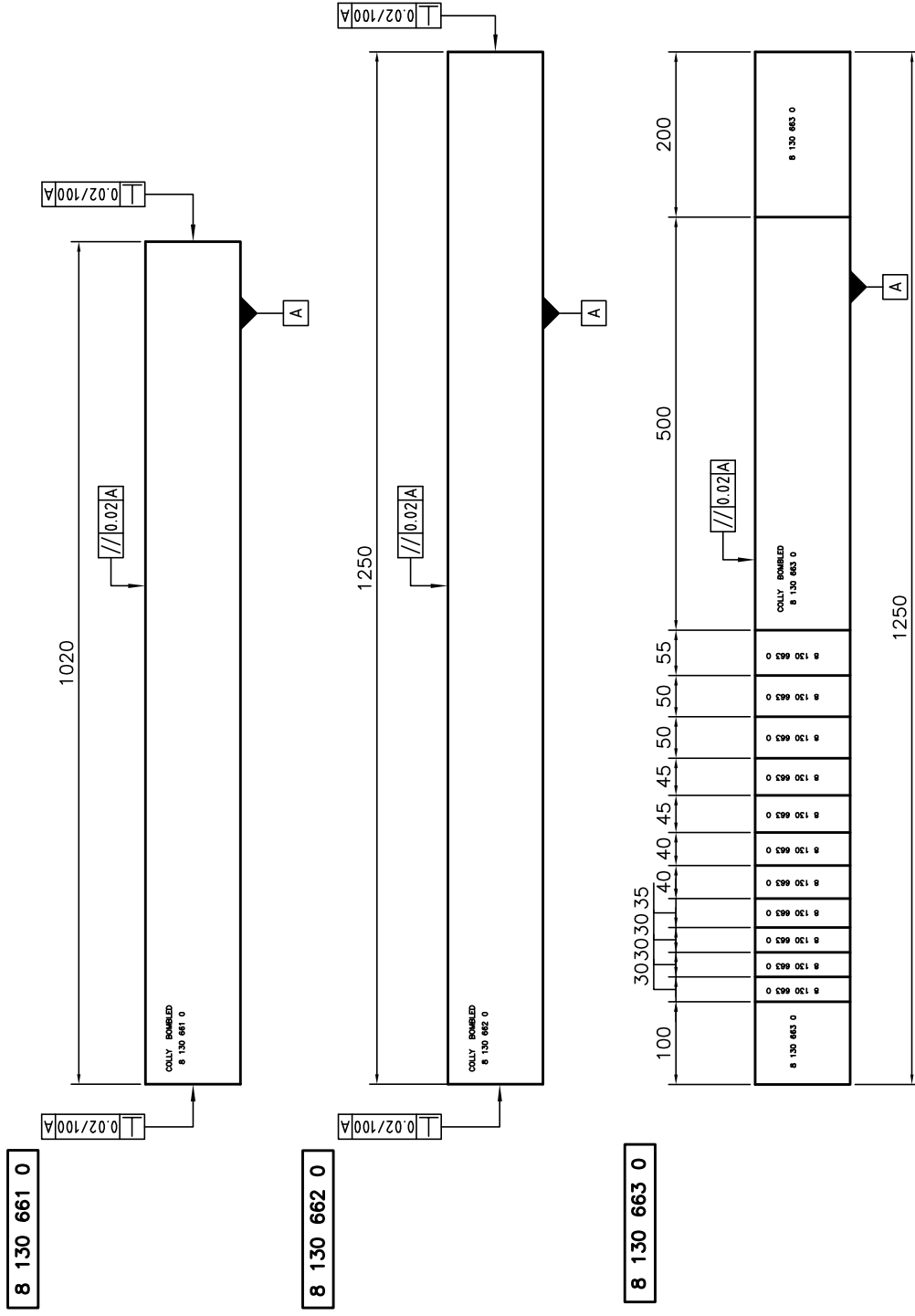
OUTILLAGE		Index		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Affectation							
		Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6		Matière : 40C8MD8ou42CD4		Débit : 1/1 & 1/6	
		Observations : Masse de l'ouillage = 27.4 kg/m				Dessiné par : B.D.		Date : 19/04/96	
						Vérifié par :			
						N° de brut :			
		Désignation :		MATRICE V6 6 et 9 à 90° - Auto-centré - Ht.115				Référence : 8 130 54X X	
								Folio : A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



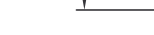
OUTILAGE	Affectation		Index	Modification		Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle :	Date :	
	Observations :		Masse de l'outillage = 26.5 kg/m B.D. Vérifié par : N° de brut :				
	Désignation :			Référence :		Folio :	
	MATRICE Vé 8 et 12 à 90° - Auto-centré - Ht.115			8 130 60X X		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite							



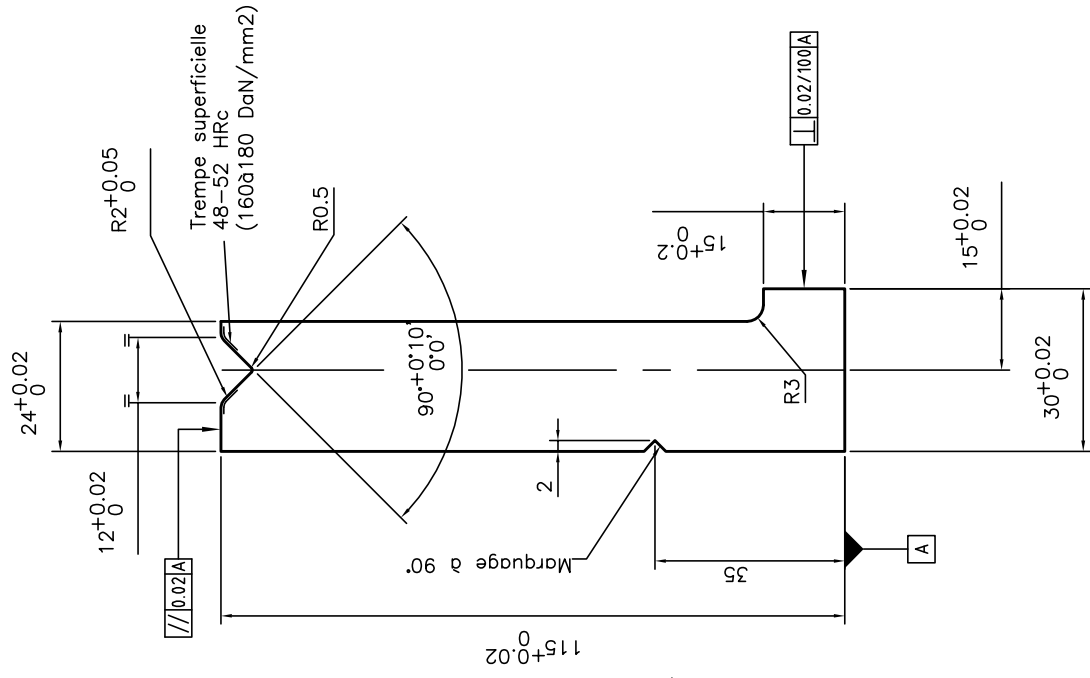
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



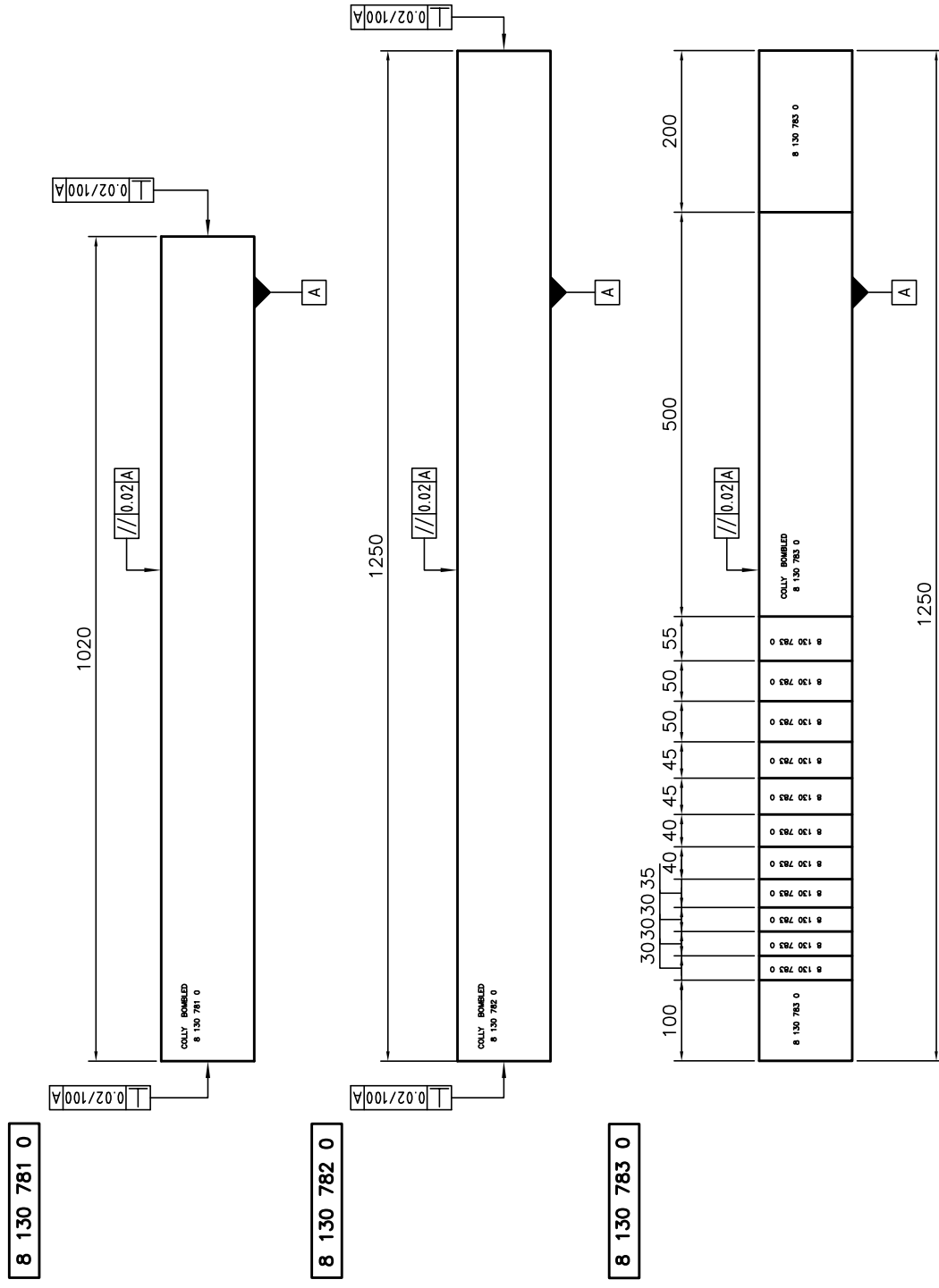
OUTILLAGE		Index		Modification		Effectuée par		Date	
Affectation		Etat de surface :		Matériau :		Débit :		Echelle :	
±0.1		Ra 1.6		40CWD8ou42CD4		1/1&1/6		19/04/96	
Tolérance générale :		Observations :		Masse de l'outillage = 20.4 kg/m		Dessiné par :		B.D.	
				Désignation : MATRICE V6 à 90°- Auto-centré - Ht.115		Référence : 8 130 66X X		Folio : A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



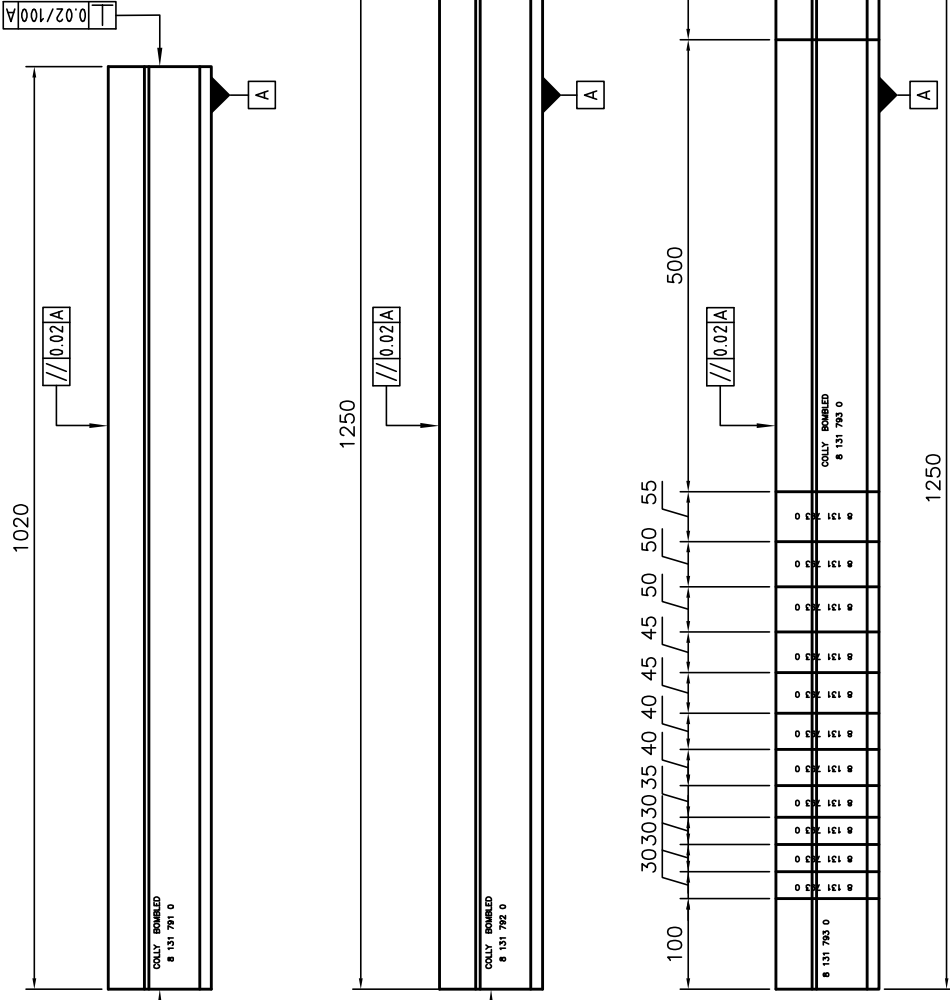
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"



Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

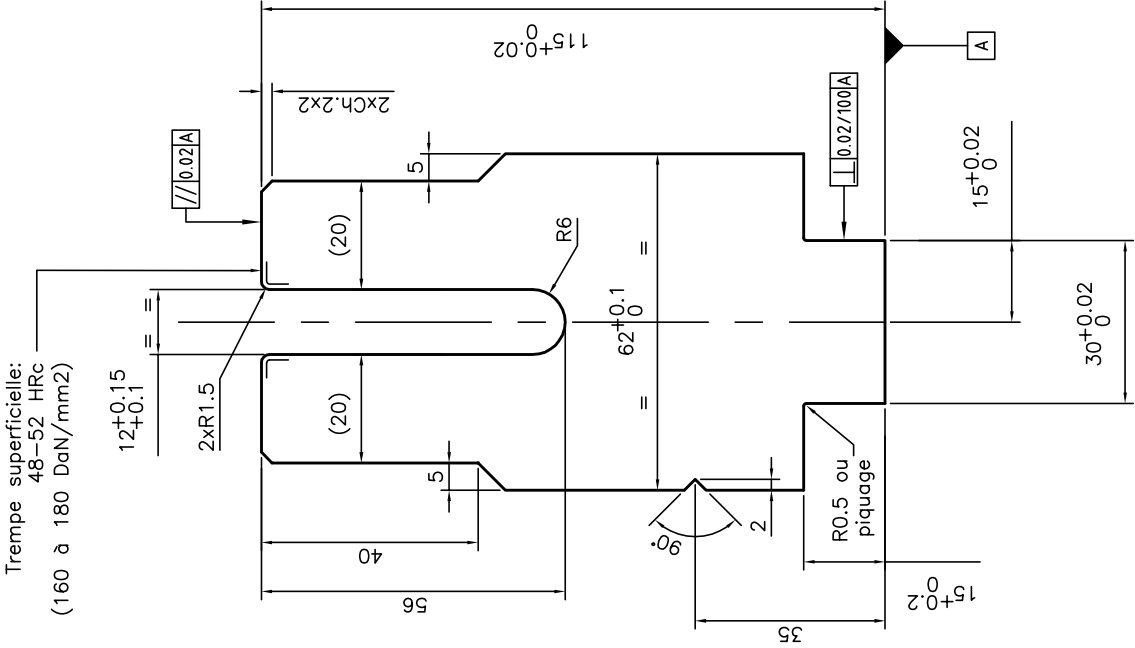


OUTILLAGE		Index	Modification		Effectuée par	Date
	Affectation		Matériau :	Débit :	Echelle :	
	Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6	40CND80u42CD4	1/1 & 1/6	
	Observations :		Dessiné par : B.D.			
	Masse de l'outillage = 22.5 kg/m				Vérifié par : N° de brut :	
		Designation :		Référence :		Folio :
		MATRICE V6 12 à 90° - Auto-centré - Ht.115		8 130 78X X		A3h
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite						



NOTA: Inscrivere le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

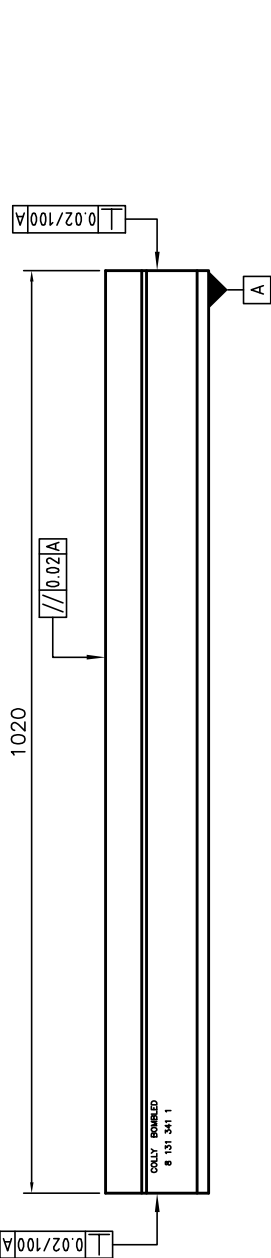
OUTILLAGE		Index		Modification		Effectuée par		Date	
Affection		Matière :		Débit :		Echelle :		Date :	
Tolérance générale :		Etat de surface :		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1 & 1/6	
±0.1		Observations :		Masse de l'outillage = 45.3 kg/m					
		 							
Designation :		VE 8 pour PLI ECRASE- Auto-centré - Ht.115						Référence :	
								Folio :	
								8 131 79X X	
								A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite									



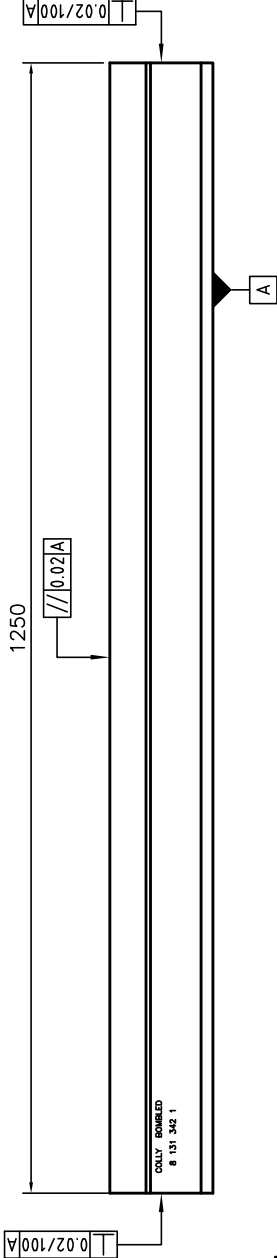
Casser les angles vifs:0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

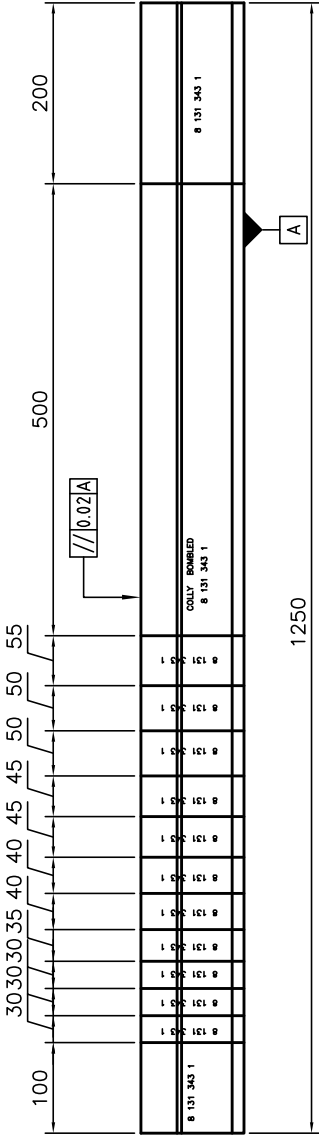
8 131 341 1



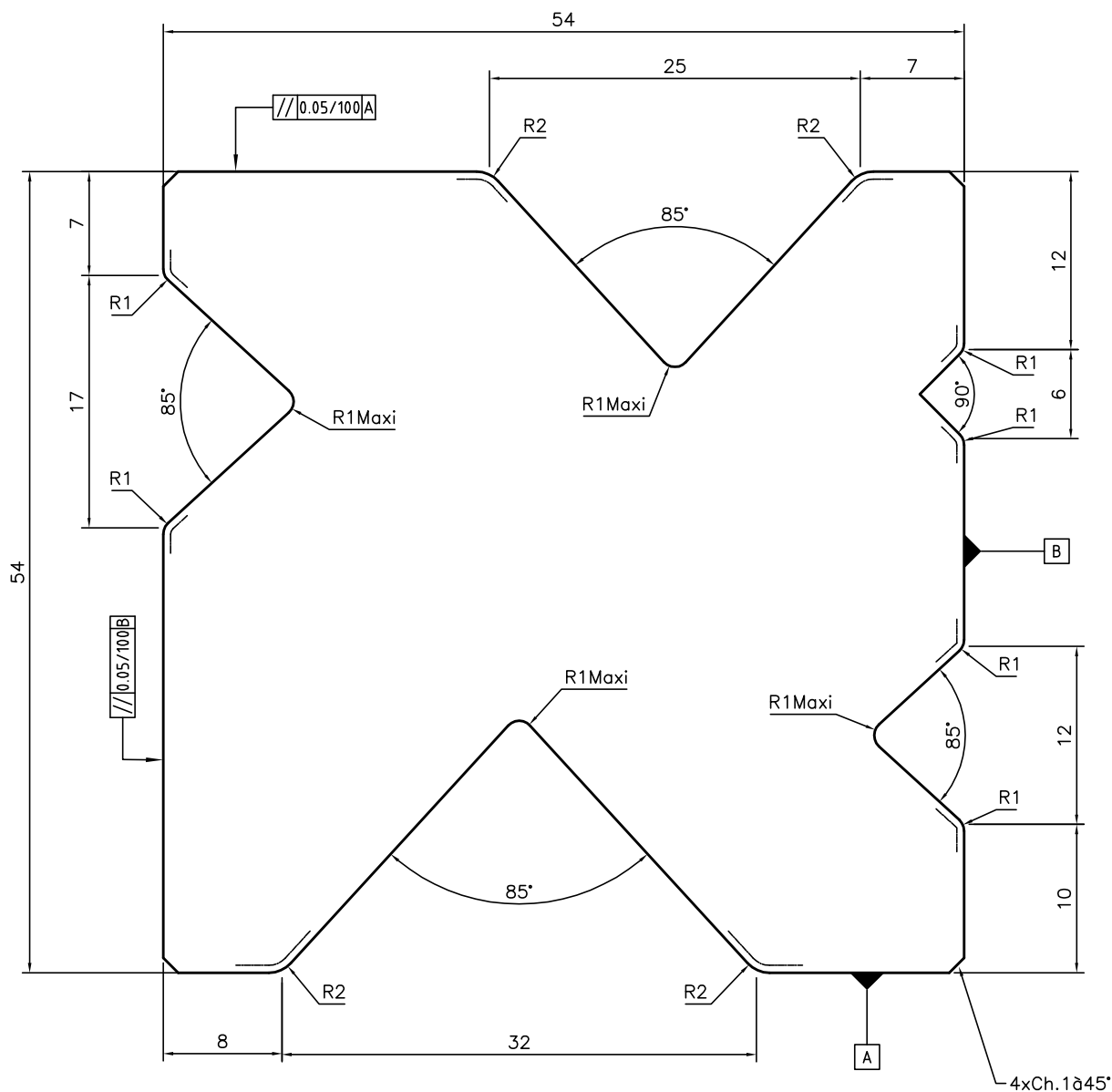
8 131 342 1



8 131 343 1



OUTILLAGE		1		Talons passe de 13 à 15		B.H	24.3.97
Nombre	Affectation	Indice	Modification		Effectuée par	Date	
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Echelle : 1/1&1/6	Date : 15/03/96		
		Observations : Masse de l'outillage = 43.6 kg/m		Dessiné par : B.D.			
		Désignation : VE 12 pour PLI ECRASE- Auto-centré - Ht.115		Vérifié par :			
				N° de brut :			
		Référence : 8 131 34X 1		Folio : A3h			
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite							



NOTA:

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

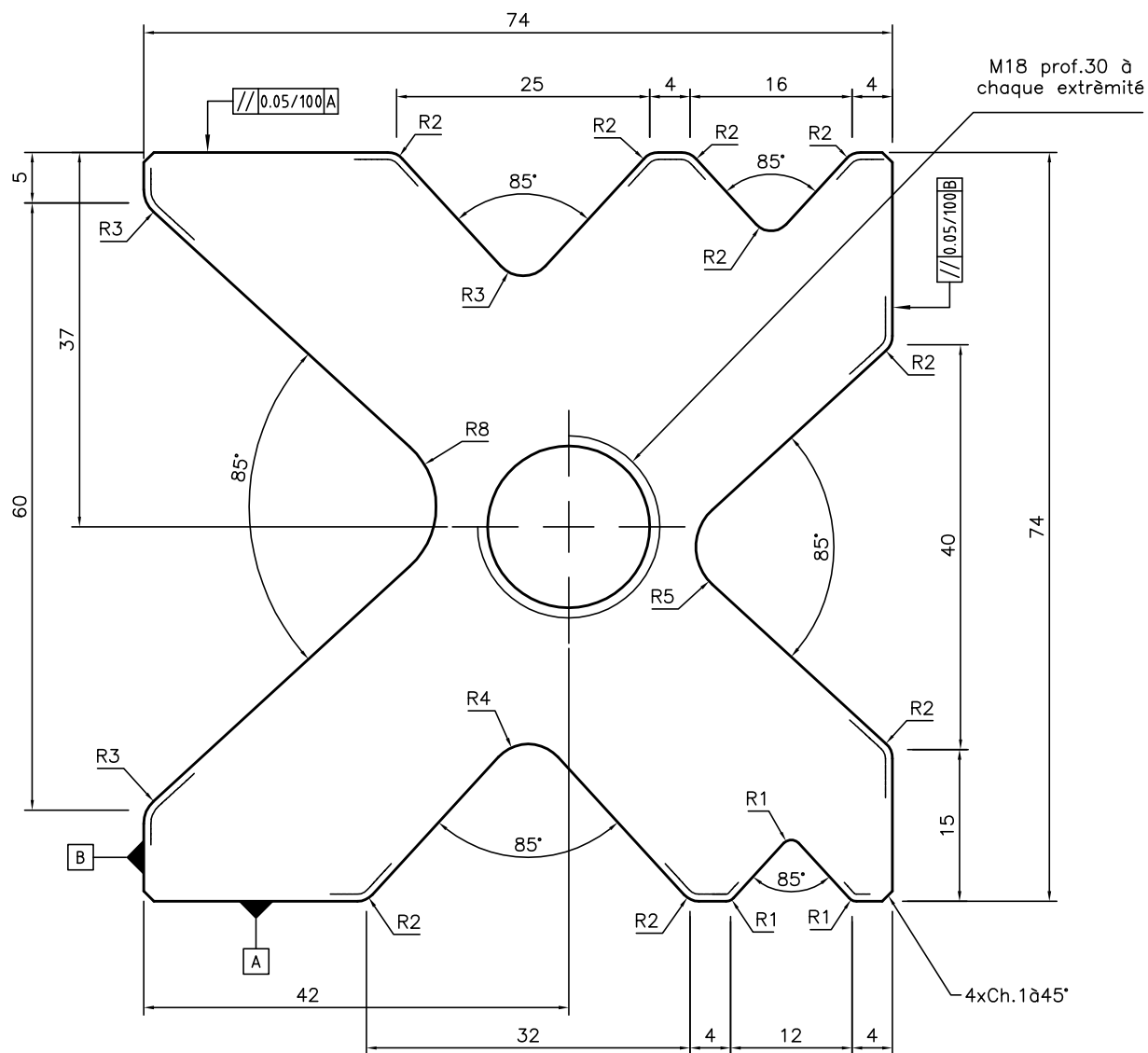
Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 daN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" aux extrémités.

8 800 011 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 012 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 013 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 014 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 3/1
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 800 011 0 14 355 Masse de l'outillage = 18.5 kg/m		Date : 18/04/96	
	Désignation :	VES 12/17/25/32 - 85° . VE 6 - 90° .		Dessiné par : B.D.	
				Vérifié par :	
				N° de brut :	
				Référence :	Folio :
				8 800 01X X	1/1

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

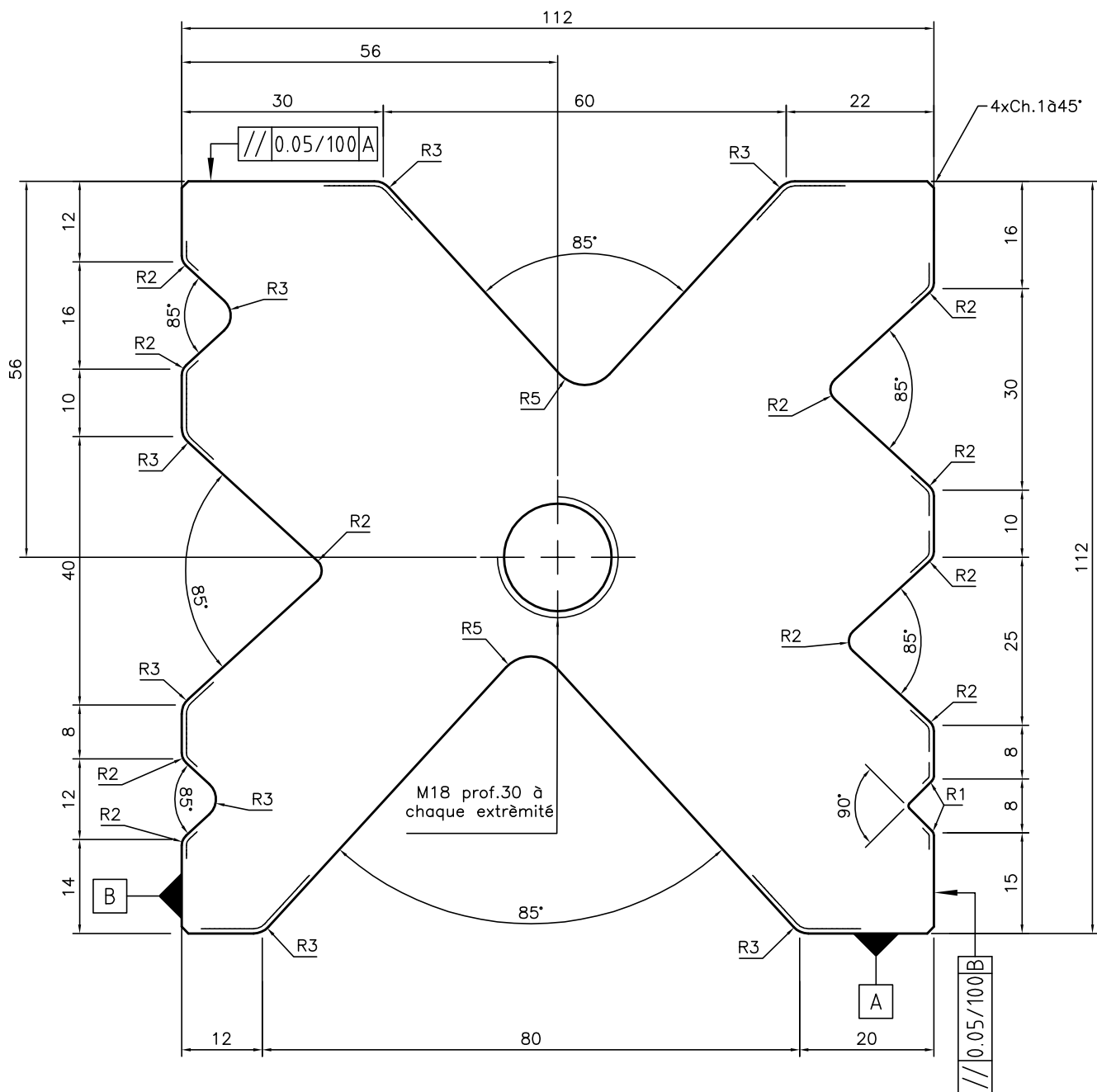
Les 4 faces et les 6 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48–52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 112 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2040mm
8 800 113 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2500mm
8 800 114 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 3060mm
8 800 115 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 4080mm

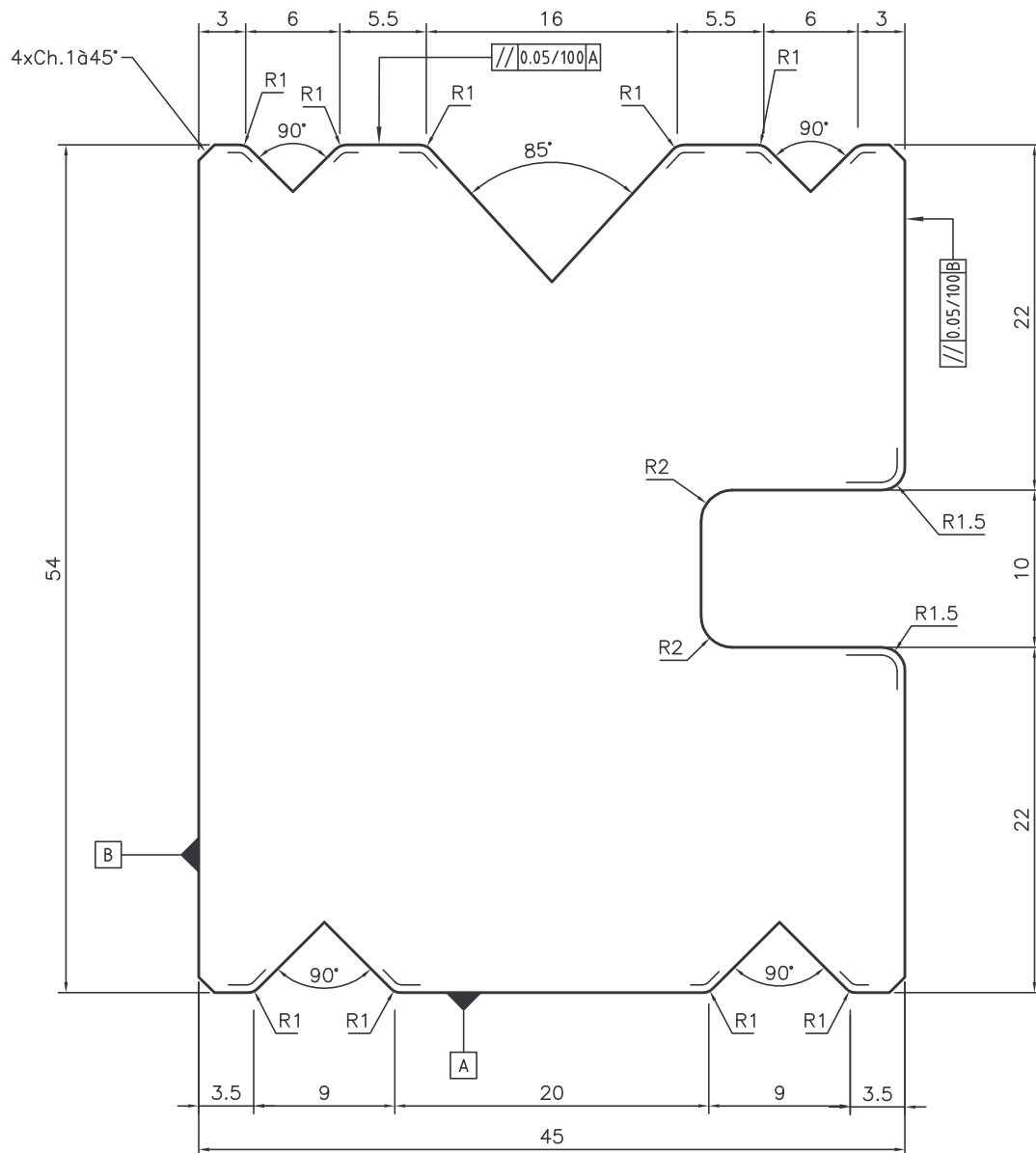
OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 2/1
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 111 413 0			Date : 18/04/96
		Masse de l'outillage = 27.7 kg/m			Dessiné par : B.D.
	Désignation :	VES 12/16/25/32/40/60 - 85° .			Vérifié par :
					N° de brut :
				Référence :	Folio :
				8 800 11X X	1/1



Les 4 faces et les 8 vés seront rectifiés.
Trempe superficielle 48–52 HRC (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.
Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 234 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 3060mm
8 800 235 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 4080mm
8 800 236 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 5100mm
8 800 237 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 6120mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 3/2
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 800 231 0 14 518 Masse de l'outillage = 69.5 kg/m		Date : 18/04/96	
	Désignation :	VES 12/16/25/30/40/60/80 -85° . VE 8 -90° .		Dessiné par : B.D.	
				Vérifié par :	
				N° de brut :	
				Référence :	Folio :
				8 800 23X X	1/1



NOTA:

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 161 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 162 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 163 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 164 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 3/1
	Observations :	Masse de l'outillage = 17.4 kg/m			Date : 18/04/96
	Désignation :	VE 6/9 - 90°. VE 16 - 85°.			Dessiné par : B.D.
					Vérifié par :
					N° de brut :
				Référence :	Folio :
				8 800 16X X	1/1

